

A U T O - T E C H N I K A W A R S Z T A T O W A

HERKULES

N O W O C Z E S N O Ś Ć T O N A S Z A T R A D Y C J A



EWOLUCJA TECHNOLOGII

budowa nowoczesnej karoserii

2004



STARE ROZWIĄZANIA

Zgrzewarki tradycyjne
180 daN max
6 500 A max
Uchwyty typu X
Ø 4 mm max

2014



NOWE TECHNOLOGIE

Zgrzewarki inwercyjne
550 daN max
14 500 A max
Uchwyty typu X i C
Ø 10 mm



Stal
HSS
VHSS
UHSS
Stal borowa
Aluminium



HOMOLOGACJA największych producentów samochodów



3
4
6
7
8
9
10

EZ SPOT
NAPRAWY PANELOWE
SPOTERY
NAPRAWA ALUMINIUM
LUTOSPRAWKI
PRZECINARKI PLAZMOWE
ZGRZEWARKI

11
12
15
16
17
18
19

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE
NAPRAWY UŻYTKOWYCH
NARZĘDZIA SPECJALNE
RAMY NAPRAWCZE I URZĄDZENIA POMIAROWE
SYSTEMY NAPRAW POJAZDÓW UŻYTKOWYCH
NITOWNICA DO KAROSERII
NARZĘDZIA SPECJALNE



Zeskanuj kod QR

Wszędzie, gdzie zobaczysz ten symbol, możesz użyć telefonu lub tablety do skanowania, aby uzyskać więcej informacji.



HERKULES

EZ SPOT PLUS

nr kat. 500 000

NOWOŚĆ

7 trybów pracy:

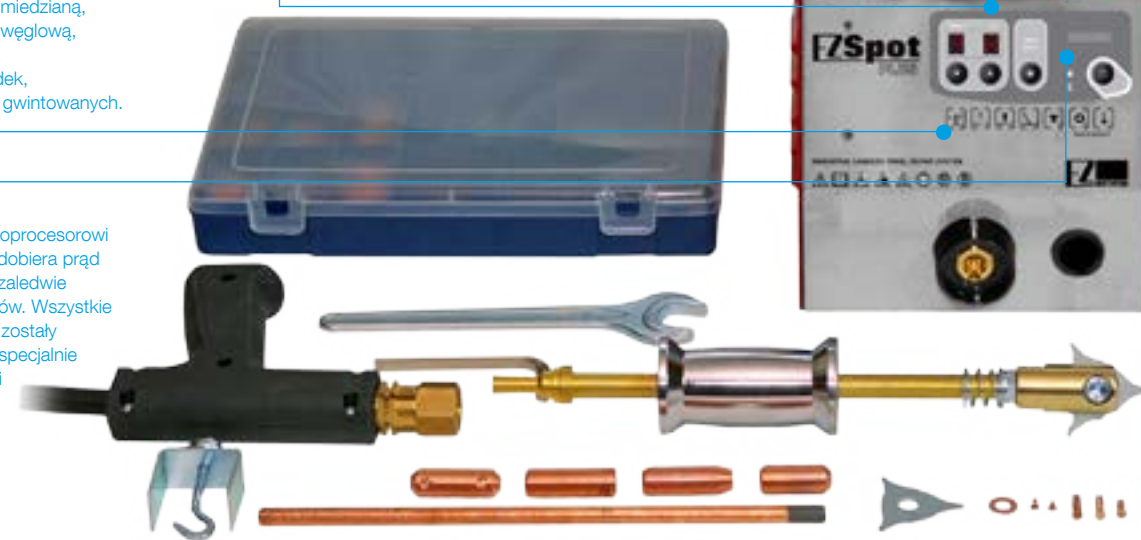
- praca młotkiem bezwładnościowym i Easy Pullerem,
- przegrzewanie bitów i drutu falistego,
- obkurczanie elektrodą miedzianą,
- obkurczanie elektrodą węglową,
- przegrzewanie trzpieni,
- przegrzewanie podkładek,
- przegrzewanie bolców gwintowanych.

1 Synergia

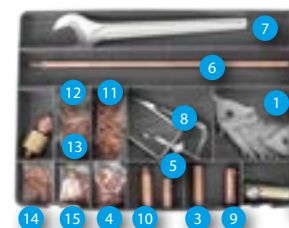
Dzięki wbudowanemu mikroprocesorowi urządzenie automatycznie dobiera prąd i czas pracy na podstawie załadowania dwóch zadanych parametrów. Wszystkie zaprogramowane wartości zostały dokładnie przetestowane i specjalnie dostosowane do własności nowoczesnych karoserii samochodowych.

11 poziomów mocy

Każdy z trybów pracuje na 11 różnych poziomach wypadkowej prądu i czasu specjalnie dobranych do używanego narzędzia. Nowe oprogramowanie zapewnia także automatyczne wyzwalanie impulsu po zetknięciu narzędzia z blachą.



WYPOSAŻENIE I MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE



MŁOTEK BEZWŁADNOŚCIOWY 1,1 kg
1 sztuka, nr kat. 049 802 (1 sztuka)

GWIAZDA MIEDZIOWANA
20 sztuk, nr kat. 052 239 (20 sztuk)

UCHWYT GWIAZDY
1 sztuka, nr kat. 049 482 (1 sztuka)

ELEKTRODA DO PODKŁADEK
1 sztuka, nr kat. 049 574 (1 sztuka)

PODKŁADKI Ø 8 x 16
50 sztuk, nr kat. 049 444 (1 sztuka)

ELEKTRODA MIEDZIANA Ø 10
1 sztuka, nr kat. 049 567 (5 sztuk)

ELEKTRODA WĘGLOWA Ø 10
1 sztuka, nr kat. 049 468 (5 sztuk)

KLUCZ N°27
1 sztuka, nr kat. 049 673 (1 sztuka)

UCHWYT MASY
1 sztuka, nr kat. 052 529 (1 sztuka)

ELEKTRODA DO BOLCÓW
1 sztuka, nr kat. 049 598 (1 sztuka)

ELEKTRODA DO TRZPIENI
1 sztuka, nr kat. 049 604 (1 sztuka)

BOLCE GWINTOWANE M4 X 15
50 sztuk, nr kat. 049 383 (100 sztuk)

BOLCE GWINTOWANE Ø 5 X 12
50 sztuk, nr kat. 049 413 (100 sztuk)

BOLCE GWINTOWANE Ø 5 X 18
50 sztuk, nr kat. 049 420 (100 sztuk)

TRZPIENIE Ø 3 X 3,25
100 sztuk, nr kat. 049 345 (100 sztuk)

TRZPIENIE Ø 3 X 4,5
100 sztuk, nr kat. 049 352 (100 sztuk)

EZ SMART

nr kat. 500 500

NOWOŚĆ

4 tryby pracy:

- praca młotkiem bezwładnościowym i Easy Pullerem,
- przegrzewanie bitów i drutu falistego,
- obkurczanie elektrodą miedzianą,
- obkurczanie elektrodą węglową.

3 Prąd maksymalny 2600 A

Dzięki wysokiej klasy transformatorowi urządzenie generuje prąd maksymalny 2600 A przy zasilaniu 230 V.

3 Elektroda węglowa

Możliwości spotera rozszerzone o funkcję obkurczania blachy elektrodą węglową, która jest niezbędna do obkurczania blachy.



EZ SPOT PLUS i EZ SMART to najnowsze spotery blacharskie od niemieckiej firmy EZ DENT. Idealnie sprawdzają się podczas usuwania mechanicznych uszkodzeń profili zamkniętych, takich jak: drzwi, słupki, maski, progi itp. Urządzenia w pełni współpracują z dodatkowymi komponentami systemu EZ DENT (Easy Puller, Lever Puller i Strong Puller itp.).

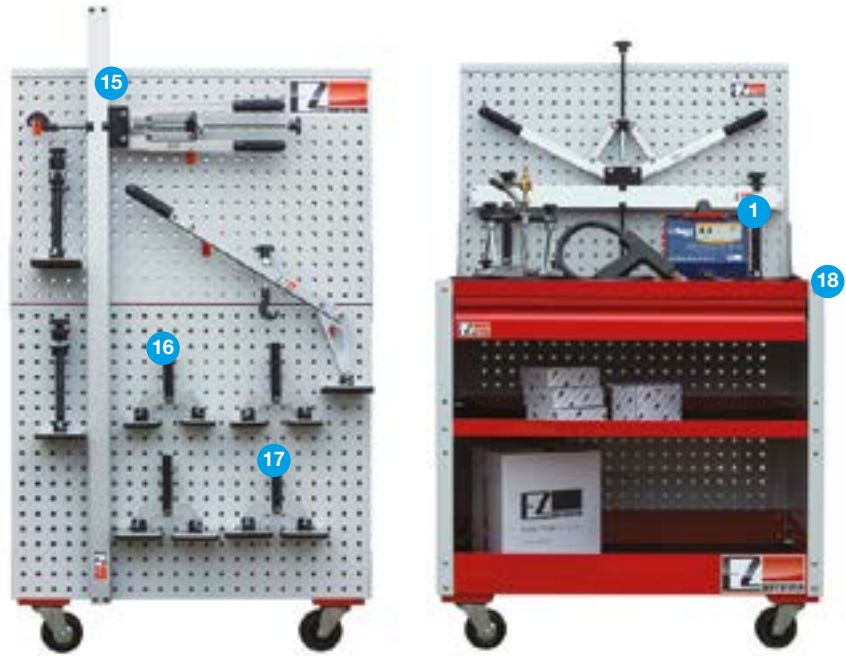
model	nr kat.	zasilanie	I _{2max}	sterowanie	uchwyty robocze	U ₂	masa
EZ SPOT PLUS	500 000	400 V / 16 A	3800 A	synergia	1 automatyczny	7,4 V	26 kg
EZ SMART	500 500	230 V / 16 A	2600 A	potencjometr	1 ze spustem	5,4 V	14 kg

www.herkules-sc.pl

NOWOCZESNOŚĆ TO NASZA TRADYCJA

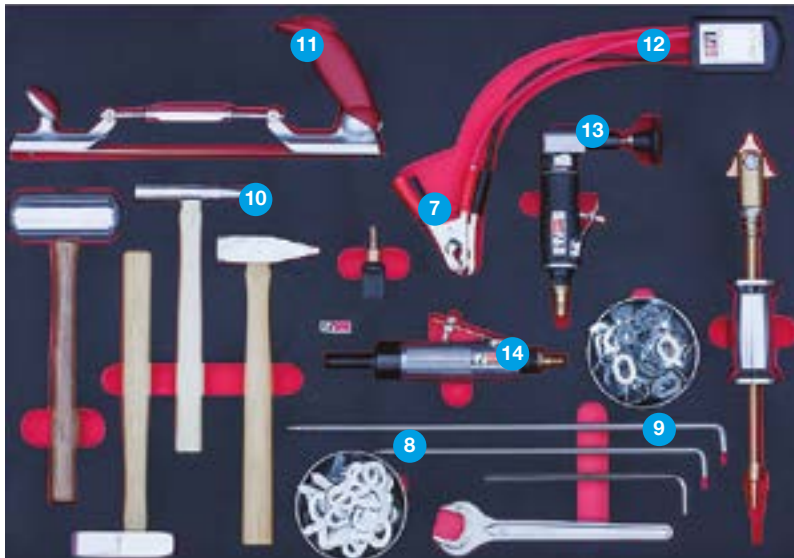
EZ DENT EXPERT

nr kat. 501 200



Ergonomiczny wózek systemowy EZ DENT EXPERT umożliwia bezpieczne przechowywanie narzędzi oraz gwarantuje, że są one cały czas dostępne podczas pracy.

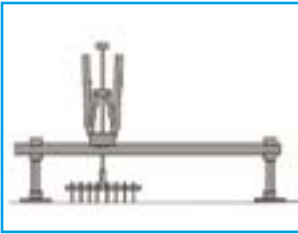
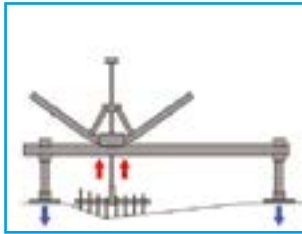
WKŁAD SZUFLADY



Specjalizowana szuflada wózka systemowego mieści pozostałe elementy systemu, w tym zestaw młotków aluminiowych, zabezpieczenie przepięciowe oraz dwie szlifierki precyzyjne. Wszystkie elementy mieszczą się w dokładnie dopasowanych gniazdach wykonanych w specjalnej pianie ochronnej. Na dwustronnych tablicach wózka zawieszono są główne elementy robocze. Na górnej półce w centralnym miejscu ustawiony jest spoter blacharski **EZ DENT PLUS** stanowiący serce systemu naprawczego **EZ DENT EXPERT**.

System do napraw panelowych

EZ DENT SYSTEM to kompletny zestaw narzędzi oparty na nowym, profesjonalnym spoterze blacharskim EZ SPOT PLUS. Jego wyposażenie pozwala na naprawę panelową elementów karoserii bez konieczności wymiany na nowe. Całość zestawu została skompletowana w mobilnym wózku systemowym EXPERT.



"Push and Pull" System

System niemieckiej firmy EZ DENT został zaprojektowany specjalnie do napraw klasyczną metodą „Push and Pull” wzbogaconą o nowe rozwiązania technologiczne. Poszerzenie możliwości spottera blacharskiego EZ SPOT PLUS o STRONG PULLERA i EASY PULLERA gwarantuje pełną skuteczność przy małym nakładzie pracy. Metoda „Push and Pull” umożliwia naprawę profili zamkniętych oraz elementów „od zewnątrz” bez konieczności demontażu tapicerki i wyposażenia.



Zaprojektowany by zarabiać

Zastosowanie nowoczesnej technologii EZ DENT pozwala na skuteczne usuwanie średnich oraz niewielkich uszkodzeń karoserii przy zaoszczędzeniu dużej ilości cennego czasu. Wraz z wdrożeniem kompleksowego wyposażenia zgromadzonego w wózku EZ DENT EXPERT, warsztat blacharski zyskuje nową jakość napraw nowoczesnych karoserii.



WYPOSAŻENIE SYSTEMU NAPRAW PANELOWYCH*

nr	nazwa	nr kat.	expert	basic	opis
1	EZ SPOT PLUS	500 000	tak	tak	najnowocześniejszy spoter blacharski
2	EASY PULLER	502 000	tak	tak	puller do usuwania niewielkich uszkodzeń
3	STRONG PULLER	503 000	tak	tak	puller do usuwania dużych uszkodzeń
4	LEVER PULLER	504 000	tak		puller do usuwania średnich uszkodzeń
5	BITY SKRĘCONE	050 631	tak		bity skrócone 50 sztuk
6	SZYBKĄ MASĄ	050 013	tak		elektroda masy
7	ELEKTRODA DO BITÓW	050 655	tak	tak	elektroda do przegrzewania bitów
8	BITY PROSTE	050 648	tak	tak	bity proste 100 sztuk
9	KOMPLET CIĘGIEN DO BITÓW	050 792	tak	1 szt	ciągną do bitów
10	KOMPLET MŁOTKÓW ALU	507 320	tak		komplet 4 młotków aluminiowych
11	TARNIK BLACHARSKI	022 425	tak		tarnik blacharski z wkładem
12	EZ DENT PROTECTOR	507 602	tak		profesjonalne zabezpieczenie antyprzebieciowe
13	SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA 70 mm	051 829	tak		pneumatyczna szlifierka precyzyjna z tarczami
14	SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA 50mm	601 059	tak		pneumatyczna szlifierka precyzyjna
15	LINE PULLER	503 500			puller do usuwania bardzo dużych uszkodzeń
16	PODWÓJNA STOPA ŚREDNIA	503 200	tak		stopa do krawędzi (STRONG / LINE PULLER)
17	PODWÓJNA STOPA DUŻA	503 250			stopa do krawędzi (STRONG / LINE PULLER)
18	WÓZEK EKSPERT	501 000	tak		wózek systemowy z szufladą (bez wyposażenia)
19	WÓZEK BASIC	051 331		tak	wózek podstawowy (bez wyposażenia)
str. 5	AIR GUN	052 352			pneumatyczna wyciągarka do małych uszkodzeń
str. 5	MŁOTEK BEZWŁADNOŚCIOWY 2,5 kg	049 819			młotek bezwładnościowy 2,5 kg do multi haków
str. 5	MULTIHAK 6	049 734	tak		uchwyt ciągnący do drutu falistego multihaków
str. 5	DRUT FALISTY	049 727	tak		drut falisty 50 sztuk

* Wyposażenie poszczególnych zestawów uzależnione jest od indywidualnego zamówienia. Podane zestawy stanowią jedynie przykład.

EZ DENT BASIC

nr kat. 590 000



SPOTER 3904

nr kat. 052 222



model	nr kat.	zasilanie	I ₂ MAX	uchwyty robocze	U ₂	masa
SPOTER 3904	052 222	400 V / 16 A	3800A	1 automatyczny	7,4 V	26 kg
SPOTER 3902	052 215	230 V / 16 A	3800A	1 automatyczny	7,4 V	26 kg

SPOTER 2600

nr kat. 052 208



model	nr kat.	zasilanie	I ₂ MAX	uchwyty robocze	U ₂	masa
SPOTER 2600	052 208	230 V / 16 A	2600A	1 automatyczny	5,4 V	14 kg

Spoter zalecany do napraw poszycia karoserii z wyłączeniem elementów podwozia.

WYPOSAŻENIE SYSTEMU NAPRAW PANELOWYCH



1 MŁOTEK BEZWŁADNOŚCIOWY 2,5KG
nr kat. 049 819



2 DRUT FALISTY
nr kat. 049 727



3 MULTI HAK 6
nr kat. 049 734



4 AIR PULLER
nr kat. 052 352

SPOTER PRO 400

nr kat. 052 185



model	nr kat.	zasilanie	I ₂ MAX	uchwyty robocze	U ₂	masa
SPOTER PRO 400	052 185	400 V / 16 A	3800A	1 automatyczny 1 ze spustem	7,4 V	25,5 kg
SPOTER PRO 230	052 178	230 V / 16 A	3800A	1 automatyczny 1 ze spustem	7,4 V	25,5 kg

SPOTER COMBI 230

nr kat. 021 266



model	nr kat.	zasilanie	I ₂ MAX	uchwyty robocze	masa
SPOTER COMBI 230	021 266	230 V / 16 A	stal: 3800 A alu: 7500 A	stal: 1 auto, 1 spust alu: 1 automatyczny	50 kg

E=Easy

Innowacyjne rozwiązania zastosowane w nowym spoterze do napraw karoserii aluminiowych ALU PRO FV gwarantują szybkie i skuteczne usuwanie uszkodzeń. Nowa technologia PRO FV gwarantuje natychmiastowe przygrzanie bolców (3 ms) do naprawianych powierzchni poprzez gwałtowne rozładowanie kondensatorów bloku mocy.



Dla polepszenia komfortu pracy w uchwycie roboczym zostały wbudowane trzy bolce masowe, co znacznie skraca czas naprawy i zapewnia dobry przepływ prądu.



SPOTER ALU PRO FV

nr kat. 021 990

1 Synergia, 2 tryby pracy

2 typy ustawień:
napięcie: 50 - 200 V,
program: 1 - 10,



2 Masa w uchwycie

Zastosowanie 3 bolców masowych ułatwia przygotowanie elementu, polepsza przepływ prądu oraz skraca czas naprawy.

3 Automatyczna kontrola przygrzewania

Bezspustowy uchwyt roboczy sterowany przez mikroprocesor. Detekcja bolca w uchwycie.

1 BOLEC AISi ø 4

200 sztuk, nr kat. 050 280

2 BOLEC AlMg ø 4

200 sztuk, nr kat. 050 273

3 UCHWYT NAKRĘCANY ø 4

5 sztuk, nr kat. 050 297

4 CIĘGNO

1 sztuka, nr kat. 050 792



model	nr kat.	zasilanie	I ₂ MAX	synergia	uchwyty robocze	U ₂	masa
SPOTER ALU E.FV	021 990	230 V / 5 A	7500 A	tak	1 automatyczny	50 - 200 V	14 kg



EZ DENT ALUEXPERT SYSTEM

nr kat. 032 880

EZ DENT ALUEXPERT SYSTEM to najnowszy kompletny zestaw do napraw karoserii samochodowych wykonanych ze stopów aluminium. Niemiecka firma EZ DENT opracowała komplet narzędzi współpracujących ze specjalnym spoterem do aluminium GYSPOT ALU PRO FV. Zestaw dostępny również w wersji **BASIC**.

nazwa	nr kat.	expert	basic	opis
SPOTER ALU PRO FV	500 000	tak	tak	nowoczesny spoter blacharski do aluminium
EASY PULLER	502 000	tak	tak	puller do usuwania niewielkich uszkodzeń
STRONG PULLER	503 000	tak		puller do usuwania dużych uszkodzeń
LEVER PULLER	504 000	tak	tak	puller do usuwania średnich uszkodzeń
KOMPLET MŁOTKÓW ALU	507 320	tak		komplet 4 młotków aluminiowych
KOWADŁA I KLEPADŁA GUMOWE	507 210	tak		zestaw kowadeł i klepadel z twardej gumy
POBIJAKI	507 250	tak		komplet pobijaków do aluminium
PIROMETR IR	507 510	tak		profesjonalny termometr na podczerień
SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA 70 mm	507 900	tak		pneumatyczna szlifierka precyzyjna z tarczami
TARNIK BLACHARSKI	507 320	tak	tak	tarnik blacharski z wkładem
MULTI HAK 6	022 425	tak	tak	uchwyt ciągnący uchwytów alu
EZ DENT PROTECTOR	507 602	tak		profesjonalne zabezpieczenie antyprzebiegiowe
WÓZEK EXPERT ALU	507 800	tak		wózek systemowy z szufladą
WÓZEK BASIC ALU	601 059		tak	wózek podstawowy



NOWOŚĆ

nr kat. 032 910

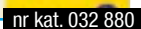
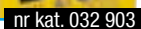
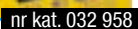
1 Synergia
Ustawienie zaledwie 2 parametrów gwarantuje dobór idealnych parametrów spawania. Urządzenie automatycznie kontroluje 4-rolkowy posuw drutu w zależności od typu użytego drutu (typ, ø). Pamięć ustawień poszczególnych uchwytów.



nr kat. 033 023



Wudowane podajniki drutu (na szpule ø200 i ø 300) oraz Spool Gun umożliwiają wyposażenie lutowarki w 3 typy drutu o różnych średnicach (do lutowania, stalowe, do aluminium i stali kwasoodpornej).



produkt	nr kat.	zasilanie	prąd	ø drutu	rolki	uchwyty	spool gun	masa
T1 GYS	032 910	400 V / 10 A	15 - 200 A	0,6 - 1,0 mm	4	1 (2)	opcja	55 kg
T3 GYS	033 023	400 V / 10 A	15 - 200 A	0,6 - 1,0 mm	4	3	tak	72 kg
M1 GYS	032 903	230 V / 16 A	15 - 160 A	0,6 - 1,0 mm	4	1 (2)	opcja	50 kg
M3 GYS	032 880	230 V / 16 A	15 - 160 A	0,6 - 1,0 mm	4	3	tak	67 kg



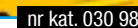
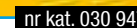
Uchwyt spawalniczy z wbudowanym podajnikiem drutu ($\varnothing$ 100 mm). Zalecany do spawania aluminium (druć AlSi5). Regulacja posuwu w uchwycie. OPCJA dla T1GYS.

typ / ø	nr kat.	sztuka / masa
CuSi3 / 0,8 mm	086 692	ø 100 mm / 1 kg
CuSi3 / 0,8 mm	086 647	ø 200 mm / 5 kg
CuSi3 / 1,0 mm	086 654	ø 200 mm / 5 kg
CuSi3 / 0,8 mm	086 648	ø 300 mm / 15 kg
CuAl8 / 0,8 mm	086 661	ø 200 mm / 5 kg
AlSi5 / 0,8 mm	086 685	ø 100 mm / 0,5 kg
AlSi5 / 1,0 mm	086 142	ø 200 mm / 2 kg
AlSi12 / 0,8 mm	086 678	ø 100 mm / 0,5 kg
AlSi12 / 1,0 mm	086 067	ø 200 mm / 2 kg
AlMg5 / 0,8 mm	086 548	ø 100 mm / 0,5 kg
AlMg5 / 0,8 mm	086 555	ø 200 mm / 2 kg
AlMg5 / 1,0 mm	086 562	ø 200 mm / 2 kg
AlMg5 / 1,0 mm	086 524	ø 300 mm / 7 kg
SG2 / 0,8 mm	086 609	ø 100 mm / 0,9 kg
SG2 / 0,8 mm	086 128	ø 200 mm / 5 kg
SG2 / 1,0 mm	086 135	ø 200 mm / 5 kg
SG2 / 0,8 mm	086 227	ø 300 mm / 15 kg
SG2 / 1,0 mm	086 234	ø 300 mm / 15 kg



$I_{\max}$ 35 A	stal _{max} 12 mm	alu _{max} 8 mm	wbudowany kompresor
---------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------

31 FV



nr kat. 029 996



- cięcie blachy,
- cięcie blach perforowanych,
- żłobienie metalu,
- cięcie blachy w trybie ciągłym.

Mikroprocesorowa kontrola stałego ciśnienia roboczego pozwala na cięcie najwyższej jakości (o 1mm). System wpływa korzystnie na długą żywotność elementów eksploatacyjnych.

Ergonomiczny i niezawodny uchwyt.
Możliwość zastosowania do cięcia sterowanego CNC z użyciem uchwytu z automatyczną detekcją kontaktu.



Sterowanie urządzeniem oparte jest na zadaniu jedynie 2 podstawowych parametrów: trybu i prądu pracy. Ciśnienie robocze dobierane jest automatycznie lub przez użytkownika. Parametry ukazane na przelichtym wyświetlaczu.



I_{max} 85 A		stal_{max} 40 mm		alu_{max} 40 mm		6 m przewodu roboczego		4 tryby			
model	nr kat.	zasilanie	I_{2 MAX}	stal_{max}	alu_{max}	powietrze	masa				
CUTTER 85 A TRI	029 996	400 V / 32 A	85 A	40 mm	40 mm	40 mm	5 - 9 bar.			32 kg	

GYSPOT BP.LC-s7

nr kat. 020 757



VAS 821 101 PTI-S7

nr kat. 021 952



NOWOŚĆ

ZGRZEWARKA VAS 821 101 PTI-S7

posiada homologację grupy VOLKSWAGEN (VAG). Specjalna wersja urządzenia GYSPOT PTI-S7 spełnia wszelkie wymagania napraw karoserii samochodów Volkswagen, Audi, ŠKODA, SEAT, Volkswagen Samochody Użytkowe oraz Porsche. Urządzenie generuje prąd **14500 Amperów**.

13 000 A
550 daN
Liquid cooled



Nawet 14 500 A

Najwyższej klasy zgrzewarki inwerterowe firmy GYS są niezbędnym narzędziem do zgrzewania elementów współczesnych karoserii. Dzięki nowym rozwiązaniom technologicznym urządzenia zapewniają fabryczne parametry łączenia blach karoseryjnych takich jak maksymalny prąd zgrzewania równy 14 500 A oraz docisk pneumatyczny o maksymalnej sile 550 daN. Ciągłą pracę zapewnia system chłodzenia cieczą po same końce elektrod. Idealna do zgrzewania stali, HSS, VHSS, UHSS, USIBOR. Zgrzewarki występują w konfiguracji z 2 typami uchwytu: X i C. Zalecana jest rozbudowa o zestaw dodatkowych elektrod. Dodatkową funkcją jest wbudowany spoter (w PTI występuje jako opcja) umożliwiający zgrzewanie jednostronne elektrodą typu monopoint.



Niezastąpione w codziennej pracy

Podgrzewacze indukcyjne mają bardzo szerokie zastosowanie w serwisach samochodowych. Są one niezbędne podczas napraw powypadkowych pojazdów użytkowych, wszelkich napraw konstrukcji nośnych, odkręcania śrub i nakrętek, jak i prac związanych z kosmetyką karoserii i wymianą szyb samochodowych. Podgrzewacze indukcyjne umożliwiają precyzyjne dozowanie ciepła w dowolnym miejscu naprawianego pojazdu. Przedział mocy to: **2,4 kW - 18 kW**



ALESCO A80

nr kat. 000 080



Nowość na rynku podgrzewaczy

A80 to przenośny podgrzewacz indukcyjny o mocy 3,7 kW. Podgrzewacz A80 przeznaczony jest do codziennego użytku w warsztatach samochodowych, firmach specjalizujących się w inżynierii maszynowej, a także w przedsiębiorstwach instalatorskich i zajmujących się konstrukcjami z metalu oraz konserwacją.

ALESCO A4000

nr kat. 004 000



Ciężki kaliber

A4000 to podgrzewacz indukcyjny o mocy 18 kW. Zalecany do prac prowadzonych podczas napraw samochodów osobowych, dostawczych oraz ciężarowych. Wyposażony jest w sterowany mikroprocesorem moduł chłodzenia, zapewniający maksymalną wydajność i oszczędność energii.

HIT HEATER

nr kat. 004 000



Poręczny

HIT HEATER to podgrzewacz indukcyjny o stosunkowo małych rozmiarach, małej masie i szerokim zastosowaniu.

ALESCO A1200

nr kat. 001 200



Dla wymagających

A1200 to podgrzewacz indukcyjny o mocy 12 kW. Zalecany do prac prowadzonych podczas napraw samochodów osobowych, dostawczych oraz ciężarowych. Wyposażony jest w sterowany mikroprocesorem moduł chłodzenia, zapewniający maksymalną wydajność i oszczędność energii.

SPEED HEATER

nr kat. 001 100



NOWOŚĆ

Uniwersalny

SPEED HEATER jest podgrzewaczem o mocy 11 kW, przeznaczonym do codziennego użytku w warsztatach samochodowych i innych zakładach mechanicznych. Duży zakres częstotliwości grzania umożliwia wiele zastosowań podgrzewacza.

GYSDUCTION

nr kat. 048 799



NOWOŚĆ

Dla blacharzy

Podgrzewacz indukcyjny renomowanej francuskiej firmy GYS przeznaczony jest do stosowania w warsztatach samochodowych. Pozwala na miejscowe podgrzewanie karoserii, śrub i nakrętek. Urządzenie umożliwia demontaż szyb, usuwanie mas zabezpieczających oraz elementów ozdobnych.

100R-C



nr kat. 019 928

B.P.LX



nr kat. 019 652

B.P.LC-S7



nr kat. 020 757

B.P.LQC-S7



nr kat. 021 082

B.P.LCX-S7



nr kat. 020 764

PTI-S7 EVO



nr kat. 020 894

typ	HSS / VHSS	UHSS / USIBOR	zgrzewanie non stop (10 / min) 0,8 + 0,8 mm	zgrzewanie non stop (10 / min) 2,5 + 2,5 mm	inwerter	system chłodzenia	automatyczny dobór parametrów
100 R	tak	tak	30 zgrzewów	10 zgrzewów	tak	powietrze	tak (prąd, docisk, czas)
BP / BP-S7	tak	tak	2000 zgrzewów	120 zgrzewów	tak	ciecz	tak (prąd, docisk, czas)
PTI-S7	tak	tak	2000 zgrzewów	120 zgrzewów	tak	ciecz	tak (prąd, docisk, czas)

model	nr katalogowy	zasilanie	I _{RMS}	mm _{MAX C / X}	mm _{MAX MONOPOINT}	uchwyt typu C	uchwyt typu X	uchwyt monopoint	masa
GYSPOT 100R-X	019 911	3 x 400 V / 32 A (D)	10 000 A	3+3+3	1,5+3		tak	tak	103 kg
GYSPOT 100R-C	019 928	3 x 400 V / 32 A (D)	10 000 A	3+3+3	1,5+3	tak		tak	103 kg
GYSPOT B.P.LX	019 652	3 x 400 V / 32 A (D)	13 000 A	3+3+3	1,5+3		tak	tak	160 kg
GYSPOT B.P.LC-S7	020 757	3 x 400 V / 32 A (D)	13 000 A	3+3+3	1,5+3	tak		tak	160 kg
GYSPOT B.P.LQC-S7	021 082	3 x 400 V / 32 A (D)	13 000 A	3+3+3	1,5+3	tak QC Clamp		tak	160 kg
GYSPOT B.P.LCX-S7	020 764	3 x 400 V / 32 A (D)	13 000 A	3+3+3	1,5+3	tak	tak	tak	180 kg
GYSPOT PTI-S7 (4m)	020 894	3 x 400 V / 25 A (D)	14 500 A	3+3+3	1,5+3	tak		opcja	100 kg
GYSPOT PTI-S7 (6m)	020 900	3 x 400 V / 16 A (D)	11 500 A	3+3+3	1,5+3	tak		opcja	100 kg

model	nr kat.	zasilanie	sterowanie mocą	częstotliwość robocza	moc wyjściowa	masa
ALESCO A 80	000 080	230 V / 4 - 16 A	5 - stopniowe	17 - 40 kHz	3,7 kW	15 kg
ALESCO A 1200	001 200	400 V / 16 A	5 - 100 %	16 - 18 kHz	12 kW	153 kg
ALESCO A 4000	004 000	400 V / 32 A	5 - 100 %	16 - 18 kHz	18 kW	230 kg
HIT HEATER	000 100	230 V / 16 A	1 - stopniowe	50 kHz	1 kW	1,3 kg
SPEED HEATER	001 100	400 V / 32 A	5 - stopniowe	20 - 26 kHz	11 kW	120 kg
GYSDUCTION AUTO	048 799	230 V / 16 A	płynne i AUTO		2,4 kW	7,2 kg

SYSTEM NAPRAW POJAZDÓW UŻYTKOWYCH

Systemy HERKULES TRUCK oraz RAM TRUCK przeznaczone są do prowadzenia napraw polegających na przywracaniu kształtu konstrukcji nośnych pojazdów użytkowych.

HERKULES TRUCK 8500 HERKULES RAM TRUCK 8800

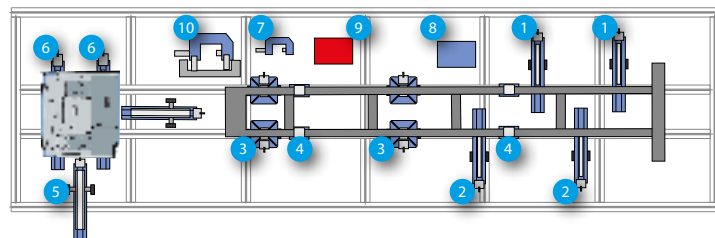
TRUCK i RAM TRUCK

System napraw powypadkowych samochodów użytkowych oparty na najbardziej rozpowszechnionych i sprawdzonych rozwiązaniach technicznych. Podstawę nośną systemu stanowi osadzona w płycie posadzki warsztatu kratownica stalowa. Do kratownicy mocowane są w zależności od potrzeb elementy robocze systemu naprawczo-pomiarowego oraz oprządkowanie pomocnicze.



STANOWISKO NAPRAWY POJAZDÓW UŻYTKOWYCH

- | | | |
|---|--|---|
| 1 Prasa hydrauliczna 400kN MAXPOWER™ | 5 Wieża wysokiego ciągnięcia HIGHTOWER™ | 9 Podgrzewacz indukcyjny ALESCO 4000 |
| 2 Zapora (blokada) BLOCK™ | 6 Belki mocowania kabiny CABRAM™ | 10 Prasa, nitownica "C40" 400kN CYBA-MAXPOWER™ |
| 3 Wypychacz hydrauliczny 200kN POWERTOWER™ | 7 Prasa "C10" 110kN SMARTPOWER™ | 11 Rama nośna kratownica |
| 4 Podpora regulowana TOWER™ | 8 Zasilacz pneumatyczno-hydrauliczny | |



Podgrzewacz indukcyjny pozwala na prostowanie konstrukcji nośnych przy stosowaniu mniejszych sił oraz maksymalnej ochronie struktury materiału.



i KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMU

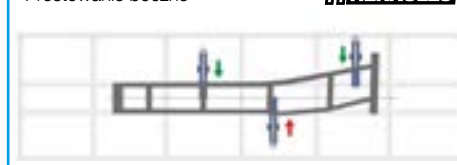
Wszystkie elementy systemu RAM TRUCK wraz z kratownicą nośną są w pełni kompatybilne z większością podobnych systemów naprawczych. Istnieje pełna wymiennność zastosowania elementów, różnice nie wpływają na ich jakość i funkcjonalność.



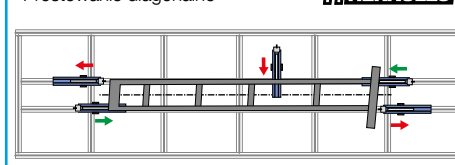
ZASTOSOWANIE SYSTEMU TRUCK

Zestaw urządzeń naprawczych do ram samochodów użytkowych wyposażony jest w elementy siłowe oraz przyrządy podtrzymujące, mocujące i dodatkowy osprzęt zasilania hydraulicznego. Podstawowe wymiary kratownicy nośnej, z którą współpracują wszystkie elementy urządzenia to 16 m x 4,5 m. Kratownica wykonana jest z wysokogatunkowych kształtowników stalowych, betonowanych w posadzce hali. Firma HERKULES wykonuje kompleksowe projekty zagospodarowania hali napraw oraz rozmieszczenia systemów naprawczych. Prowadzony jest również stały nadzór wykonawczy.

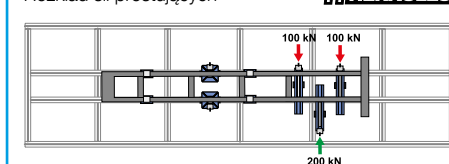
Prostowanie boczne



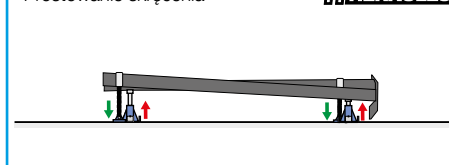
Prostowanie diagonalne



Rozkład sił prostujących



Prostowanie skrócenia



WYPOSAŻENIE SYSTEMU

Urządzenia siłowe zasilane są poprzez przetworniki pneumatyczno-hydrauliczne. System naprawczy może być dodatkowo wyposażony w zestaw do demontażu sworzni i tulei, zestaw do prostowania burt oraz system mocowania i naprawy samochodów SUV, dostawczych, terenowych i osobowych. System naprawczy może być dodatkowo wspomagany urządzeniami pomiarowymi do kontroli kształtu ram i kabin oraz geometrii układu jezdnego.



wypychacz
POWERTOWER™
nr kat. 880 030



wypychacz
TOWER™
nr kat. 880 040



prasa
MAXPOWER™
nr kat. 880 010



zapora
BLOCK™
nr kat. 880 020



rozpieracz
200kN
nr kat. 880 057



prasa 110 kN
SMARTPOWER™
nr kat. 880 059



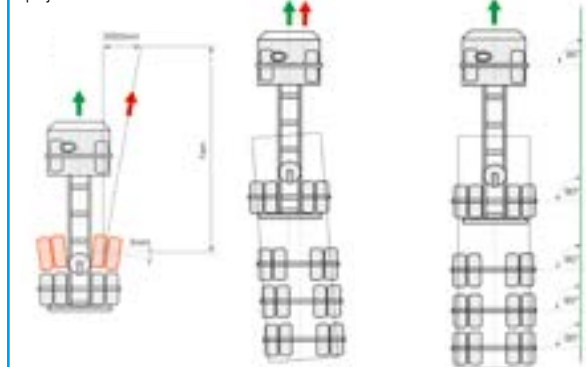
prasa 240 kN
CYBAPOWER™
nr kat. 880 045



(do SUV, teren., dost.)
HERKULES MOBILE™
nr kat. 009 000

KONTROLA KSZTAŁTU GEOMETRII KÓŁ

TRUCK EXAM® to urządzenie wspomagające naprawę. Podstawowym przeznaczeniem jest skrócenie czasu naprawy oraz uniknięcie błędów skutkujących często wadami układu jezdnego pojazdów.



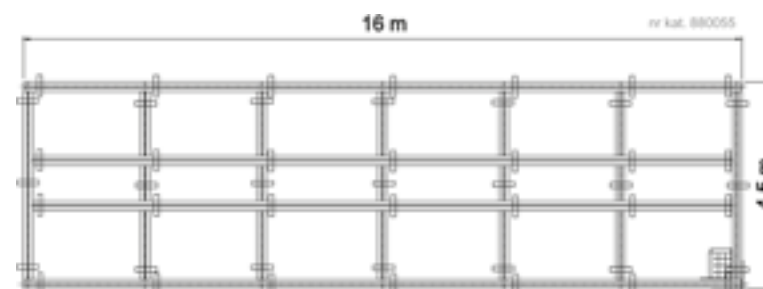
Prasa-nitownica **CYBA-MAXPOWER® 400 kN**

Prasa-nitownica przeznaczona jest do napraw ram w punktach załamania oraz wyboczeń. Doskonale spełnia rolę nitownicy "na zimno".



RAMA NOŚNA - KRATOWNICA nr kat. 8855

Zestawy naprawcze HERKULES TRUCK oraz RAM TRUCK mocowane są do kratownicy osadzonej w posadzce betonowej hali. Optymalne wymiary kratownicy to 16 m x 4,5 m. Możliwe jest stosowanie elementów roboczych zestawu do kratownicy o innych wymiarach zewnętrznych lecz wymaga to konsultacji z producentem urządzeń.



HERKULES TRUCK 8800

Naprawa kabin pojazdów użytkowych systemem urządzeń HERKULES TRUCK oparta jest na zastosowaniu mobilnego mocowania naprawianej kabiny z możliwością kotwienia w kratownicy posadzki w dowolnym miejscu stanowiska naprawczego. Jako urządzenia naprawcze stosowane są wieże wysokiego ciągu (3 m) z możliwością przedłużenia o 1 m.



MOBILNE MOCOWANIE KABINY

Mocowanie naprawianej kabiny w HERKULES TRUCK odbywa się poprzez osadzenie jej na mobilnych belkach ramy. Do belek mocowane są elementy pośrednie (uchwyty), poprzez które kabina zostaje przytwierdzona. Do mocowania stosuje się uchwyty specjalizowane do poszczególnych modeli kabin lub uchwyty uniwersalne. Belki mocowane są kotwami do kratownicy w posadzce.



HIGHTOWER™



PODSTWOWE WYPOSAŻENIE SYSTEMÓW HERKULES TRUCK, RAM TRUCK

HERKULES RAM TRUCK 8800* - wybrane elementy

nazwa	nr kat.	fot.	ilość
PRASA HYDRAULICZNA MAXPOWER™	880 010		1-2
ZAPORA BLOCK™	880 020		1-2
WYPYCHACZ POWERTOWER™	880 030		2-4
PODPORA TOWER™	880 040		2-4
CYBA-MAXPOWER™ 400kN	880 060		1
CYBAPOWER™ 240kN	880 045		1

* Wyposażenie poszczególnych zestawów uzależnione jest od indywidualnego zamówienia. Podane zestawy stanowią jedynie przykład.

HERKULES TRUCK 8500* - wybrane elementy

nazwa	nr kat.	fot.	ilość
WIEŻA HIGHTOWER™	850 010		2
BELKI MOCUJĄCE CABRAM™	850 020		2
IMADŁA MOCUJĄCE	850 070		4
UCHWYTY KABIN	850 100 - 700		6
UCHWYTY KABIN	850 100 - 700		5
UCHWYTY KABIN	850 100 - 700		2

URZĄDZENIE DO POMIARU POJAZDÓW UŻYTKOWYCH

TRUCK-EXAM przeznaczony jest do pomiaru geometrii układu jezdnego oraz ram nośnych pojazdów użytkowych.

TRUCK-EXAM 8700

NOWOŚĆ

TRUCK-EXAM®
WHEEL AND FRAME ALIGNMENT TESTER

TRUCK-EXAM jest urządzeniem pomiarowo-kontronym stanowiącym niezbędne uzupełnienie wszystkich stanowisk naprawczych pojazdów użytkowych. W odpowiednim zestawie może być stosowane również do podstawowej kontroli geometrii układu jezdnego pojazdów osobowych i dostawczych. Pozwala na szybką i dokładną kontrolę wszystkich niezbędnych parametrów układu jezdnego pojazdów ciężarowych oraz autobusów, naczep, przyczep oraz pojazdów i zestawów wieloosiowych.



Laserowy pomiar kształtu ramy oraz kątów poziomych geometrii układu jezdnego pojazdu użytkowego.



Odczyt na ekranach symetrii.



Mocowanie liniałów synchronicznych w punktach bazowych ramy nośnej.



Elektroniczny pomiar kątów pochylenia kół pojazdu

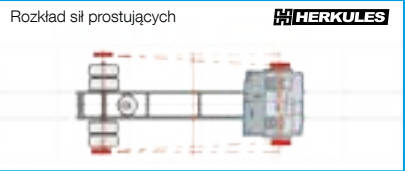
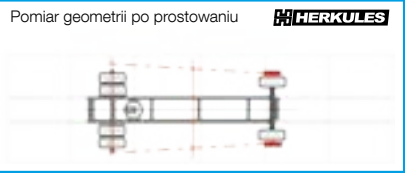
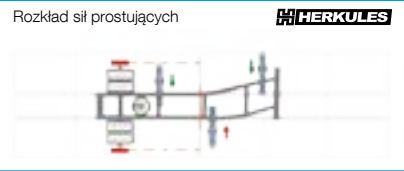
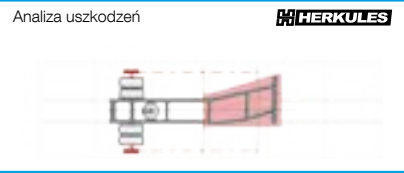
TRACK-EXAM to mikroprocesorowo-laserowe urządzenie zaprojektowane dla współczesnego serwisu pojazdów użytkowych. Łatwość obsługi, dokładność oraz ergonomiczne rozwiązania konstrukcyjne, to cechy wyróżniające urządzenie TRUCK-EXAM.

GYROSCOPE
TECHNOLOGY

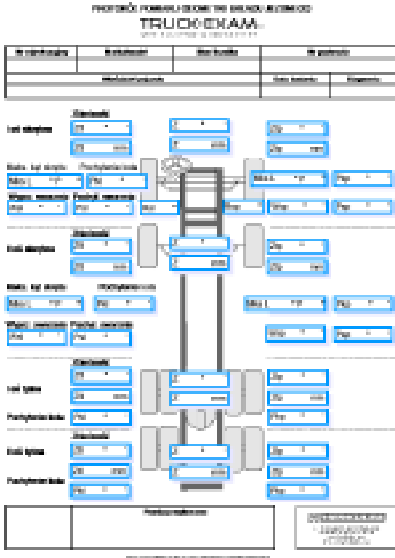
Funkcje TRUCK-EXAM:

- zbieżność kół przednich,
- zbieżność kół tylnych,
- kąty pochylenia kół,
- kąty przesunięcia kół,
- kąt nierównoległości osi kół,
- śladowość kół,
- kąty wyprzedzenia sworzni,
- kąty pochylenia sworzni.

ZASTOSOWANIE TRUCK-EXAM



Čytelny wyświetlacz LCD umożliwia wyświetlanie menu, poleceń oraz wyników zmierzonych parametrów. Głowica pomiarowa posiada pamięć wewnętrzną pozwalającą na zapamiętanie kilku cykli pomiarowych

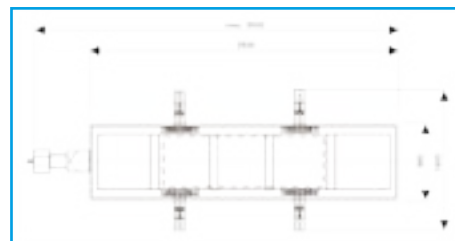


URZĄDZENIA DO NAPRAW POWYPADKOWYCH

Ramy naprawcze HERKULES przeznaczone są do prowadzenia napraw polegających na przywracaniu kształtu konstrukcji karoserii samochodów osobowych, terenowych, SUV oraz dostawczych.

HERKULES EXPERT®

System napraw powypadkowych samochodów osobowych, terenowych, SUV i dostawczych oparty na systemie uniwersalnym. Podstawowe założenie stosowania systemów uniwersalnych to szybki montaż i demontaż pojazdu na ramie naprawczej przy jednoczesnej kontroli kształtu naprawionego pojazdu przy zastosowaniu przyrządów pomiarowych. Podstawę nośną systemu stanowi rama nośna zintegrowana z podnośnikiem nożycowym zamontowanym w posadzce. Wieża ciągnąca mocowana jest w dowolnym punkcie ramy przy pomocy klina blokującego.



WEDŁUG INDYWIDUALNYCH POTRZEB
Rama **EXPERT®** produkowana jest na zamówienie według wybranych przez klienta parametrów. Konfiguracji podlega maksymalna masa podnoszonych pojazdów, wymiary ramy nośnej oraz dobór wyposażenia urządzenia.

NOWOŚĆ

HERKULES STRONG 2000

System napraw powypadkowych samochodów osobowych, terenowych, SUV i dostawczych oparty na systemie uniwersalnym. Podstawowe założenie stosowania systemów uniwersalnych to szybki montaż i demontaż pojazdu na ramie naprawczej przy jednoczesnej kontroli kształtu naprawionego pojazdu przy zastosowaniu przyrządów pomiarowych. Podstawę nośną systemu stanowi rama nośna o długości 4000mm. Wieża ciągnąca mocowana jest w dowolnym punkcie ramy przy pomocy klina blokującego.



HERKULES COMPACT nr kat. 7000 stanowi dodatkowe wyposażenie urządzeń naprawczych. Może być montowany na ramach naprawczych, w tym na ramie **HERKULES STRONG nr kat. 2000**.

Wypozażenia podstawowe: rama nośna na kołach, wieża ciągnąca (dozer), zestaw hydrauliczny, nogi, uchwyt do podnoszenia, imadła progowe, przedłużacz wieży
Wypozażenia dodatkowe: żuraw, uchwyty MERCEDES, BMW, podstawy pod koła, dodatkowa wieża ciągnąca (dozer), uchwyty do ciągnięcia, systemy pomiarowe

HERKULES MOBILE

Zestaw urządzeń i osprzętu umożliwiający wykorzystanie stanowiska podłogowego, które na co dzień przeznaczone jest do napraw samochodów ciężarowych, do prowadzenia napraw samochodów dostawczych do 3,5 tony oraz samochodów terenowych i SUV.

Zestaw HERKULES MOBILE:

- wieża ciągnąca 2m z przedłużeniem 1m (1 kpl.),
- siłownik ściągający 10T (1 szt.),
- zestaw hydropneumatyczny (1 kpl.),
- uchwyty progowe uniwersalne (4 kpl.),
- zestaw uchwytów do mocowania samochodów terenowych i dostawczych (1 kpl.).



UCHWYTY DO CIĄNIĘCIA

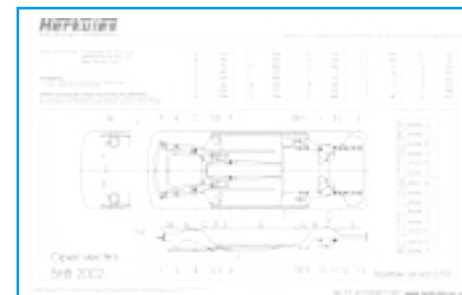


URZĄDZENIA DO POMIARU KAROSERII

HERKULES COMPACT, MASTER LINER, GYSMETER, HT 3000 i 3000 przeznaczone są do prowadzenia pomiarów kontrolnych i bazowych konstrukcji karoserii samochodów osobowych, terenowych, SUV oraz dostawczych do 3,5t.

HERKULES COMPACT+

System pomiarowy HERKULES COMPACT+ jest najnowocześniejszym urządzeniem z linii Compact. Dzięki specjalnie zaprojektowanym wózkowi pomiarowemu system umożliwia kontrolę aż ośmiu punktów bazowych karoserii samochodowej



KATALOGI kart pomiarowych karoserii pozwalają na porównanie wyników pomiarów z danymi wzorcowymi.



COMPACT umożliwia jednoczesną kontrolę ośmiu punktów kontrolnych karoserii.



MASTER LINER 2

Elektroniczno-komputerowy system pomiarowy MASTER LINER 2 jest nowoczesnym urządzeniem pomiarowym do kontroli płyty podłogowej samochodów osobowych, terenowych, SUV i dostawczych. 2 głowice pomiarowe zapewniają bardzo dokładny pomiar, który jest automatycznie porównywany z bazą danych systemu. Transmisja danych z głowicy do jednostki sterującej odbywa się drogą radiową lub poprzez przewód zasilający. Po zakończeniu pomiarów użytkownik ma możliwość zapisania przebiegu badania oraz wydruku protokołów dla klienta.

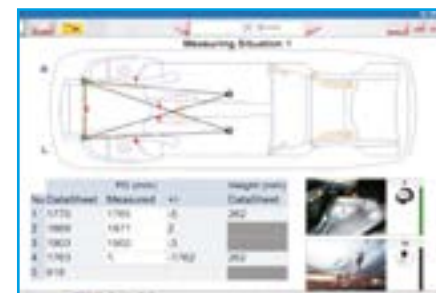


PRZYMIARY BLACHARSKIE

Proste urządzenia pomiarowo-kontrolne do badania punktów bazowych karoserii. Wyniki porównuje się z wzorcowymi wymiarami zawartymi na karcie pomiarowej. Idealny przyrząd do zewnętrznych pomiarów karoserii (regulacja elementów itp.)

PRZYMIAR ELEKTRONICZNY

GYSMETER



PRZYMIAR MECHANICZNY

HERKULES HT 3000



HERKULES 3000



GYPRESS 8T

nr kat. 053 861

100%
BRAK
WYCIĘKÓW



1 Siła docisku 8 T (80 kN)
Specjalny układ pneumatyczno-hydrauliczny zapewnia najwyższą jakość połączeń nitowanych karoserii samochodowych.

3 Wygodna w użyciu
Ergonomiczny uchwyt i spusty zapewniają pełen komfort pracy.



2 Uniwersalna
Dzięki dociskowi 8 T (80 kN), pełnoobrotowym ramionom oraz szerokiej gamie nitów i magnetycznych matryc nitownica GYPRESS wykonuje połączenia oraz usuwa nity stosowane w samochodach największych marek: Mercedes-Benz, Jaguar, Land-Rover, BMW, AUDI.



4 Regulacja prędkości
Użytkownik może ręcznie dopasować prędkość nitowania do typu użytego materiału, aby uniknąć jakiegokolwiek zniekształceń nitów lub karoserii.

5 Kontrola ciśnienia
Wbudowany manometr oraz regulacja ciśnienia roboczego pozwala na stałą kontrolę przy dopasowaniu odpowiedniej siły podczas nitowania karoserii. Dla ułatwienia pracy na urządzeniu naniesiono wartości ciśnienia roboczego (bar) i odpowiadającą im siłę docisku podaną w T.



NOWOŚĆ

Nitownica 8T

Najwyższej jakości innowacyjna nitownica pneumatyczno-hydrauliczna do nowoczesnych karoserii samochodowych. Jako jedyna na rynku napraw blacharskich oparta na specjalnym, aż ośmio-tonowym silowniku, któremu zapewniono 100% szczelności układu. Płynna regulacja parametrów daje pełną kontrolę nad wykonywanymi pracami, co pozwala wykluczyć uszkodzenia karoserii i nitów.



Głównym atutem urządzenia jest wszechstronność jego możliwości. GYPRESS 8T z powodzeniem roznitowuje stare połączenia karoserii, nituje tradycyjnie oraz z użyciem nitów samoprzebijających.



MATRYCE I NITY Zestaw został tak skompletowany, aby zapewnić możliwość stosowania nitów standardowych i samoprzebijających oraz demontaż starych nitów.

WÓZEK oraz STATYW Pomagają w odpowiedniej organizacji pracy nitownicą GYPRESS. Mobilny zestaw pozwala na ciągłą gotowość do pracy, a statyw ułatwia wymianę ramion i matryc.



ZESTAW PODSTAWOWY GYPRESS dostarczany jest w walizce w zestawie z ramieniem HR1, kompletem matryc, nitami, uchwytem bocznym, pasem do podwieszania, blokadą i walizką.



RAMIONA Duży wybór ramion odpowiednio przystosowanych do wszelkich spotykanych przypadków połączeń nitowanych karoserii.



model	nr kat.	ciśnienie wejściowe	regulacja ciśnienia	regulacja prędkości	masa	masa z walizką
GYPRESS 8T	053 861	8 barów	płynna (0 - 8)	płynna	6 kg	11,3 kg

MINI WELD

nr kat. 006 190



AMERYKAŃSKA TECHNOLOGIA

Kompletny zestaw firmy USC wyprodukowany w pełni w USA, umożliwia spawanie tworzyw sztucznych bez powietrza. W skład wchodzi m.in.: spawarka, walizka, tworzywa, siatka, instrukcja na DVD.



5 FIBERFLEX

Uniwersalne tworzywo do spawania, które z łatwością łączy tworzywa takie jak TPO czy PP.

model	nr kat.	zasilanie	regulacja mocy	masa
MINI WELD	006 190	230 V / 50 Hz	wyбір tworzywa	1,8 kg

RENOV'POLY

nr kat. 052 086

REFLEKTORY JAK NOWE Stosując starannie opracowaną technologię zebraną w jednej skrzyni można przeprowadzić renowację zmatowionych reflektorów.



model	nr kat.	zasilanie	regulacja mocy	masa
RENOV'POLY	022 427	230 V / 50 Hz	wyбір tworzywa	1,8 kg

GLUE PULLER

nr kat. 050 990



ZESTAW PODTAWOWY

Uproszczony zestaw do napraw uszkodzeń karoserii bez usuwania lakieru przy użyciu kleju oraz specjalnych kołków i adapterów. Całość umieszczona w praktycznej skrzynce.

GLUE SET MAXI

nr kat. 600 100

ZESTAW KOMPLETNY

Wypełniona narzędziami pojemna skrzynka GLUE SET MAXI jest odpowiedzią na wszelkie potrzeby warsztatu związane z naprawą elementów karoserii bez usuwania lakieru. Naprawa z użyciem zestawu opiera się na zasadzie push&pull, a głównymi narzędziami są Easy Puller oraz młotek bezwładnościowy wspierane przez kołki, kleje i adaptery.



MINI FIX

nr kat. 006 200

NOWOŚĆ



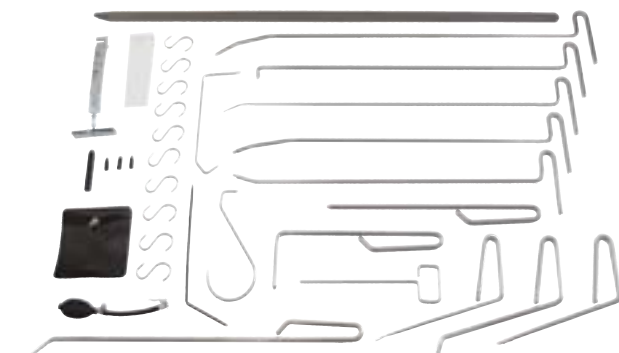
HOT STAPLER Zminiaturyzowana wersja zgrzewarki do tworzyw sztucznych. Zgrzewanie polega na wtapieniu w tworzywo metalowego żebrowania w formie specjalnie ukształtowanych drutów.



model	nr kat.	zasilanie	moc	masa
MINI FIX	006 200	230 V / 50 Hz	40 W	0,45 kg

PDR 33

nr kat. 022 421



NAPRAWY BEZ LAKIEROWANIA Jedno z najbardziej znanych i najczęściej wybieranych przez blacharzy narzędzi do naprawy uszkodzeń karoserii bez konieczności usuwania lakieru. Komplet zawiera 33 elementy, które są niezbędne do przeprowadzenia tego typu napraw: pręty, haki, uchwyty, blokadę, klin teflonowy oraz poduszkę pneumatyczną do rozszerzania prześwitów.

LAMPA PDR

nr kat. 053 175



ŹRÓDŁO ŚWIATŁA

Profesjonalna lampa wspomagająca naprawy PDR bez lakierowania.



HERKULES REMOVER

nr kat. 004 337



JEDYNY TAKI PATENT Unikalne narzędzie, które odkręci każde zabezpieczenie antykradzieżowe w postaci śrub do felg wyprodukowane w obrembie Ubii Europejskiej bez konieczności spawania, wiercenia czy też nacinania śruby. Dzięki zastosowaniu ogranicza się możliwość uszkodzenia felgi, jak i tarcz mamulcowych.



TOP LINE 292

nr kat. 053 861

WSZYSTKO W JEDNYM

Wózek narzędziowy z wyposażeniem dla warsztatów samochodowych: moduł z zestawem 1/4" + 3/8" + 1/2", moduł z bitami, moduł z wkrętakami, moduł ze szczypcami, moduł z kluczami.

Szuflada blacharza (opcja)



MULTISZLIFIERKA

nr kat. 601 062



Z TARCZĄ DO USUWANIA LAKIERU / KOROZJI

Z TARCZĄ DO USUWANIA NAKLEJEK / SYLIKONU

KILKA FUNKCJI Zaprojektowana tak, aby zapewnić pełen komfort i najwyższą ergonomię pracy.

model	nr kat.	obroty/min	l/min	ciśnienie	masa
MULTISZLIFIERKA	601 062	4000	102	6,2 bar	1,4 kg

SZLIFIERKA 70mm

nr kat. 051 829



model	nr kat.	obroty	przepływ	ciśnienie	masa
SZLIFIERKA	051 829	18 000	171	6,2 bar	0,7 kg

FREZARKA SPAWÓW LASEROWYCH

nr kat. 050 099



HOMOLOGACJA PRODUCENTÓW Wysokiej klasy frezarka spawów laserowych z dopuszczeniem do serwisów największych producentów samochodów.

model	nr kat.	obroty/min	l/min	ciśnienie	masa
FREZARKA GYS	050 099	20 000	210	6 - 8 bar	0,95 kg

FREZARKA SPAWÓW LASEROWYCH DentFix

nr kat. 009 209



DO KAŻDEGO POJAZDU Wysoce wydajna i ergonomiczna frezarka spawów laserowych wyprodukowana w USA.

model	nr kat.	obroty	przepływ	ciśnienie	masa
DentFix	009 209	20 000	220	6 - 8 bar	2 kg

SZLIFIERKA TAŚMOWA

nr kat. 052 819



DO TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSC Profesjonalne narzędzie do szlifowania papierem ściernym na pasku 10 x 330mm.

model	nr kat.	obroty/min	l/min	ciśnienie	masa
FREZARKA GYS	052 819	16 000	171	6,3 bar	0,9 kg

ZAGINARKA POSZYĆ

nr kat. 056 930



NAJWYŻSZA KLASA Niezbędny do wymiany poszyci karoserii zestaw zawierający specjalny młot udarowy oraz dedykowane adaptery.

model	nr kat.	obroty	przepływ	ciśnienie	masa
ZAGINARKA	050 419	2100	400	6 bar	2 kg

GYSPOT DRILL

nr kat. 050 464



WYSOKA JAKOŚĆ Lider wśród rozrządeków zgrzein karoserii samochodowych. W zestawie dwa frezy wysokiej jakości HQ.



PRZECINARKA

nr kat. 051 805



WYSOCE WYDAJNA Wysoce wydajna i ergonomiczna frezarka spawów laserowych wyprodukowana w USA.



model	nr kat.	prędkość	przepływ	ciśnienie	masa
GYS SAW	051 805	5000	255	6,2 bar	0,8 kg

WZORNIK KONTURU

nr kat. 052 840



NIE TYLKO WYOBRAŹNIA

Narzędzie pozwala na przeniesienie kształtu wzorcowego elementu na uszkodzony element, dzięki czemu uzyskanie odpowiedniego kształtu naprawianej karoserii jest bardzo proste.



EZ DENT PROTECTOR

nr kat. 507 602



ZABEZPIECZENIE ELEKTRONIKI

Niewielkich rozmiarów urządzenie pozwala na ochronę układów elektronicznych podczas spawania karoserii, przy pracach spoterami itp. Wystarczy podłączenie do akumulatora.



LCD EXPERT 9-13

nr kat. 050 266



model	nr kat.	jasność
LCD EXPERT 9-13	050 266	9-13

KOC OCHRONNY

nr kat. 050 204



model	nr kat.	wymiary
PROTECT	050 204	1,75 x 1,5 m

REDUKTOR Ar

nr kat. 041 998



model	nr kat.	gaz
Ar	041 998	Ar, Ar+CO ₂

SZCZYPCE MIG MAG

nr kat. 041 332



model	nr kat.	funkcje
SZCZYPCE 3F	041 332	multi

UCHWYT ALU 150 A

nr kat. 041 462



model	nr kat.	prąd
UCHWYT ALU	041 462	150 A

DZIURKARKO FALCARKA

nr kat. 200 000



model	nr kat.	funkcje
TAMA	200 000	2

MŁOTEK 6 kg Z ADAPTERAMI

nr kat. 051 928



model	nr kat.	ilość elementów
MŁOTEK 6 kg	051 928	5 + 1

KLESZCZE SPECJALNE

nr kat. 050 242



model	nr kat.	ilość elementów
KLESZCZE SPEC.	050 242	6

PRZECINAKI

nr kat. 027 673



model	nr kat.	ilość
PRZECINAKI	027 673	3

GRZECHOTKI SPECJALNE

nr kat. 028 821



model	nr kat.	ilość
GRZECHOTKI SPEC.	027 673	3

STOJAK

nr kat. 406 020



model	nr kat.	typ
STOJAK	406 020	pantograf

KLESZCZE (MORSY)

nr kat. 050 266



KLESZCZE 600mm

nr kat. 050 112

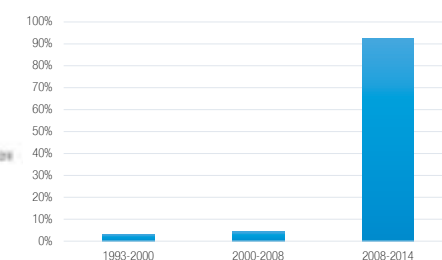


CENTRUM SZKOLENIOWE HERKULES

WDRAŻANIE NOWOCZESNYCH TECHNOLOGII



Rys. 1. Struktura przeszkolonych osób w ramach CS HERKULES



Rys. 2. Tendencje wzrostowe w profesjonalnym szkoleniu kadr

SPECJALISTYCZNE CENTRUM SZKOLENIOWE DLA PROFESJONALISTÓW

W CENTRUM SZKOLENIOWYM HERKULES odbywają się cykliczne szkolenia z zakresu nowoczesnych technologii pomiarów i napraw blacharskich. Prowadzone są zajęcia teoretyczne oraz pokazy i treningi związane ze stosowaniem nowoczesnych technologii oraz narzędzi.

Serdecznie zapraszam do współpracy!
Właściciel Centrum Szkoleniowego Herkules

Bogusław Raatz



CSH HERKULES jest częścią Centrum Szkoleniowego francuskiej firmy GYS - GYS Academy.



HERKULES

ul.Hodowlana 45
86-005 Białe Błota
POLAND



tel. +48 52 363 33 43
mobile +48 664 214 429
e-mail: info@herkules-sc.pl
www.herkules-sc.pl