

2019



EWOLUCJA TECHNOLOGII

budowa nowoczesnej karoserii

2004



STARE ROZWIĄZANIA

Zgrzewarki tradycyjne
180 daN max
6 500 A max
Uchwyty typu X
Ø 4 mm max

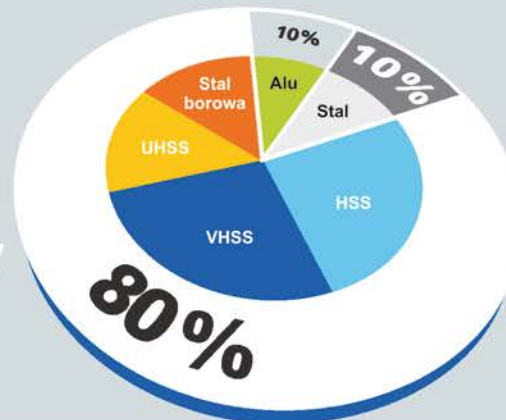


2018



NOWE TECHNOLOGIE

Zgrzewarki inwerterowe
550 daN max
14 500 A max
Uchwyty typu X i C
Ø 10 mm



Stal
HSS
VHSS
UHSS
Stal borowa
Aluminium

EMITECH

ISO 9001

FESVI FRANCE

FOCWA

ktd

Thatcham
Quality Assured

HOMOLOGACJA największych producentów samochodów



3
4
6
8
9
10
12

SpotLiner™
BodyLiner™
NAPRAWY PANELOWE
SPOTERY
NAPRAWA ALUMINIUM
LUTOSPAWARKI
ZGRZEWARKI

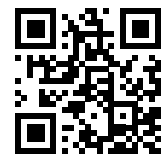
14
15
16
18
20
22
23

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE
PRZECINARKI PLAZMOWE
SYSTEMY NAPRAW POJAZDÓW UŻYTKOWYCH
RAMY NAPRAWCZE I URZĄDZENIA POMIAROWE
NITOWNICA DO KAROSERII
NARZĘDZIA SPECJALNE
SZKOLENIA



Zeskanuj kod QR

Wszędzie, gdzie zobaczysz ten symbol, możesz użyć aplikacji do skanowania QR, aby uzyskać więcej informacji.



Niniejszy katalog ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty handlowej.

SpotLiner™

nr kat. 900 400

HERKULES

NOWOŚĆ

2

7 trybów pracy:

- praca młotkiem bezwładnościowym i Easy Pullerem,
- przygrzewanie bitów i drutu falistego,
- obkurczanie elektrodą miedzianą,
- obkurczanie elektrodą węglową,
- przygrzewanie trzpieni,
- przygrzewanie podkładek,
- przygrzewanie bolców gwintowanych.

3

Synergia

Dzięki wbudowanemu mikroprocesorowi urządzenie automatycznie dobiera prąd i czas pracy na podstawie zaledwie dwóch zadanych parametrów. Wszystkie zaprogramowane wartości zostały dokładnie przetestowane i specjalnie dostosowane do własności nowoczesnych karoserii samochodowych.



1

11 poziomów mocy

Każdy z trybów pracuje na 11 różnych poziomach wypadkowej prądu i czasu specjalnie dobranych do używanego narzędzia. Nowe oprogramowanie zapewnia także automatyczne wyzwalanie impulsu po zetknięciu narzędzia z blachą.



OBKURCZANIE
ELEKTRODĄ WĘGLOWĄ



WYPOSAŻENIE DODATKOWE I MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE



+ MŁOTEK BEZWŁADNOŚCIOWY 1,1 kg
1 sztuka, nr kat. 049 802 (1 sztuka)

1

GWIAZDA MIEDZIOWANA
20 sztuk, nr kat. 052 239 (20 sztuk)

2

UCHWYT GWIAZDY
1 sztuka, nr kat. 049 482 (1 sztuka)

3

ELEKTRODA DO PODKŁADEK
1 sztuka, nr kat. 049 574 (1 sztuka)

4

PODKŁADKI Ø 8 x 16
50 sztuk, nr kat. 049 444 (1 sztuka)

5

ELEKTRODA MIEDZIANA Ø 10
1 sztuka, nr kat. 049 567 (5 sztuk)

6

ELEKTRODA WĘGLOWA Ø 10
1 sztuka, nr kat. 049 468 (5 sztuk)

7

KLUCZ N°27
1 sztuka, nr kat. 049 673 (1 sztuka)

8

UCHWYT MASY
1 sztuka, nr kat. 052 529 (1 sztuka)

9

ELEKTRODA DO BOLCÓW
1 sztuka, nr kat. 049 598 (1 sztuka)

10

ELEKTRODA DO TRZPIENI
1 sztuka, nr kat. 049 604 (1 sztuka)

11

BOLCE GWINTOWANE M4 X 15
50 sztuk, nr kat. 049 383 (100 sztuk)

12

BOLCE GWINTOWANE Ø 5 X 12
50 sztuk, nr kat. 049 413 (100 sztuk)

13

BOLCE GWINTOWANE Ø 5 X 18
50 sztuk, nr kat. 049 420 (100 sztuk)

14

TRZPIENIE Ø 3 X 3,25
100 sztuk, nr kat. 049 345 (100 sztuk)

15

TRZPIENIE Ø 3 X 4,5
100 sztuk, nr kat. 049 352 (100 sztuk)

SmartSpot™

nr kat. 900 401

NOWOŚĆ

1

4 tryby pracy:

- praca młotkiem bezwładnościowym i Easy Pullerem,
- przygrzewanie bitów i drutu falistego,
- obkurczanie elektrodą miedzianą,
- obkurczanie elektrodą węglową.

2

Prąd maksymalny 2600 A

Dzięki wysokiej klasy transformatorowi urządzenie generuje prąd maksymalny 2600 A przy zasilaniu 230 V.

3

Elektroda węglowa

Możliwości spotera rozszerzone o funkcję obkurczania blachy elektrodą węglową, która jest niezbędna do obkurczania blachy.

SZYBKI MONTAŻ



SpotLiner™ i SmartSpot™ to najnowsze spotery blacharskie wyprodukowane dla HERKULESA przez francuską firmę GYS. Idealnie sprawdzają się podczas usuwania mechanicznych uszkodzeń profili zamkniętych, takich jak: drzwi, słupki, maski, progi itp. Urządzenia w pełni współpracują z dodatkowymi komponentami systemu BodyLiner™ (EasyLiner™, LeverLiner™, StrongLiner™ itp.).

model	nr kat.	zasilanie	I _{2max}	sterowanie	uchwyty robocze	U ₂	masa
SpotLiner™	900 400	400 V / 16 A	3800 A	synergia	1 automatyczny	7,4 V	23 kg
SmartSpot™	900 401	230 V / 16 A	2600 A	potencjometr	1 ze spustem	5,4 V	14 kg



www.gys.pl | www.herkules-sc.pl

NOWOCZESNOŚĆ TO NASZA TRADYCJA

BodyLiner™

nr kat. 900 400

NOWOŚĆ



1 Gwarancja sukcesu

Technologia BodyLiner™ została specjalnie zaprojektowana dla profesjonalistów z branży napraw blacharskich. Prawidłowe prowadzenie napraw panelowych technologią BodyLiner™ gwarantuje zachowanie oryginalnych właściwości mechanicznych elementów karoserii. Podczas napraw panelowych nie stosuje się spawania oraz innych niebezpiecznych technologii dla materiałów konstrukcyjnych. Podgrzewanie elementów stosuje się punktowo lub liniowo i to w bardzo ograniczonym zakresie.

2 Wózek systemowy

Ergonomiczny wózek systemowy BodyLiner™ umożliwia bezpieczne przechowywanie narzędzi oraz gwarantuje, że są one cały czas dostępne podczas pracy.

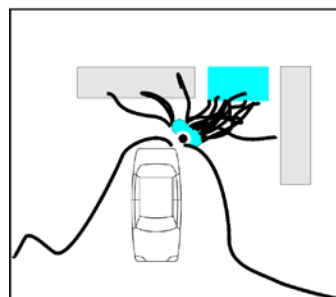
3 Specjalizowana szuflada

Twórcy systemu BodyLiner™ umieścili w szufladzie pozostałe elementy, w tym zestaw młotków aluminiowych i szlifierkę precyzyjną. Wszystkie elementy mieszczą się w dokładnie dopasowanych gniazdach wykonanych z pianki ochronnej.



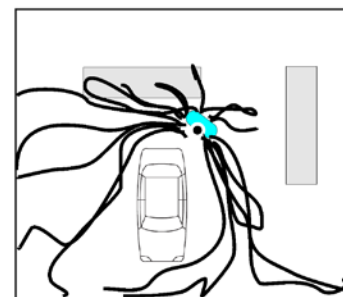
więcej informacji na stronie nr 2

Praca z systemem BodyLiner™



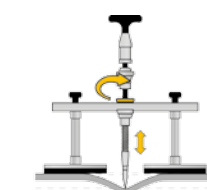
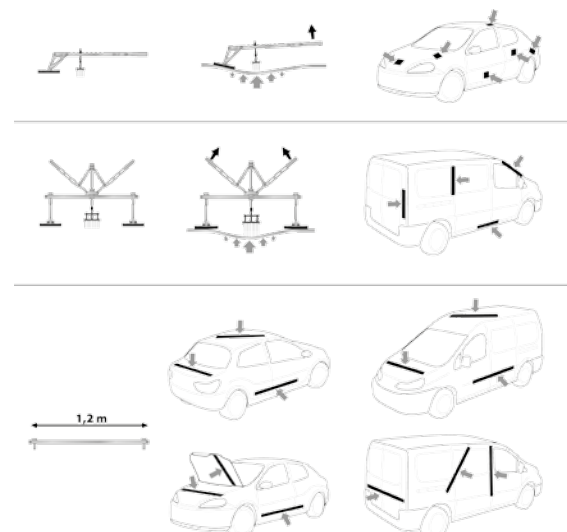
— trasa przemieszczania się pracownika

Praca bez systemu BodyLiner™



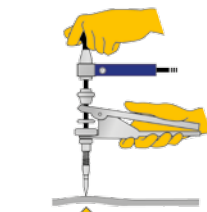
Technologia "push and pull"

Technologia usuwania uszkodzeń karoserii „push and pull” czyli pchać i ciągnij to nic innego jak kwintesencja wszystkich dotychczasowych procesów usuwania odkształceń powypadkowych metodą prostowania mechanicznego. Opracowanie jednak specjalistycznych zestawów oprzyrządowania naprawczego takich jak BodyLiner™ i osprzętu do prowadzenia specjalistycznych napraw karoserii to przełom technologiczny w dziedzinie usuwania uszkodzeń poszycia karoserii.



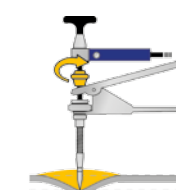
Faza 1

Ustawienie wyciągarki. Końcówka robocza sięga do powierzchni blachy w miejscu deformacji.



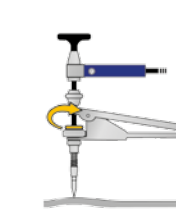
Faza 3

Wyciągnięcie blachy poszycia w naprawianym miejscu ponad poziom, na którym znajdowała się ona przed uszkodzeniem.



Faza 2

Przymocowanie końcówki roboczej poprzez przygrzanie. Wyciągarka podłączona jest do spotera naprawczego.



Faza 4

Oderwanie końcówki roboczej poprzez przekręcenie jej w stosunku do naprawianego elementu.

Kiedy naprawiać, a kiedy wymieniać...

Uszkodzenia mogą powstać na wszystkich elementach karoserii samochodowej. Podczas oceny uszkodzeń oraz doboru technologii napraw należy przede wszystkim dokonać selekcji na: uszkodzenia mające wpływ na bezpośrednie bezpieczeństwo jazdy oraz elementów poszycia karoserii, ozdobnych itp., niezwiązanych bezpośrednio z elementami zawieszenia kół itp.

Poza bezpieczeństwem oraz technologią napraw określoną przez producenta pojazdu istnieje jeszcze jedno BARDZO WAŻNE kryterium: **ekonomia**.



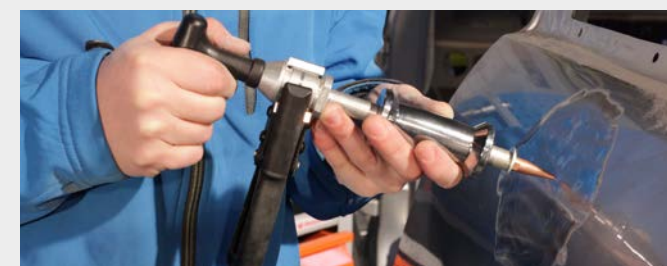
StrongLiner™

Po właściwym wykonaniu czynności przygotowawczych następuje proces naprawy właściwej. Powinien być on wykonany poprzez „masowanie” blachy, a nie wyciągania „na raz”. Jest to uzasadnione ponieważ podczas uszkodzenia elementu struktura krystaliczna stali została zmieniona i aby trwale ją przywrócić należy umożliwić powrót do stanu pierwotnego poprzez wielokrotne oddziaływanie sił prostujących.



EasyLiner™

Metoda punktowego wyciągania miejsca wgniecenia przy zastosowaniu wyciągarki typu EasyLiner™ systemu BodyLiner™. Proces wykonywany jest w czterech fazach. Idea oparta jest na znanej metodzie wyciągania wgnieceń w poszyciu karoseryjnym poprzez przygrzanie końcówki roboczej od zewnątrz uszkodzonej powierzchni.



Czynności wykończeniowe

Po prostowaniu elementów pozostaje usunąć drobne niedokładności oraz wyrównać powierzchnię w naprawianej strefie. Ważną czynnością jest usztywnienie blachy w miejscu naprawy poprzez obkurczenie termiczne. W zależności od kształtu należy zastosować rodzaj technologii obkurczania: elektrodą miedzianą (punktowe) lub elektrodą węglową (punktowe oraz liniowe).



EasyLiner™

nr kat. 900 100



StrongLiner™

nr kat. 900 100



85 cm



HammerLiner™

nr kat. 900 100



2,5 kg

Młotki Alu

nr kat. 900 100



4 typy

Szybkozłacz

nr kat. 900 100



Masa magnetyczna

nr kat. 900 100



LeverLiner™

nr kat. 900 100



Podwójna stopa

nr kat. 900 100

StrongLiner

Tarnik blacharski

nr kat. 900 100



z wkładem

Szlifierka pneumatyczna

nr kat. 900 100

75 mm

18000 /min



Wzornik konturu

nr kat. 900 100

250 mm



NIE TYLKO WYOBRAŹNIA

Narzędzie pozwala na przeniesienie kształtu wzorcowego elementu na uszkodzony element, dzięki czemu uzyskanie odpowiedniego kształtu naprawianej karoserii jest bardzo proste.



MultiHak

nr kat. 900 100

nr kat. 900 100

nr kat. 900 100

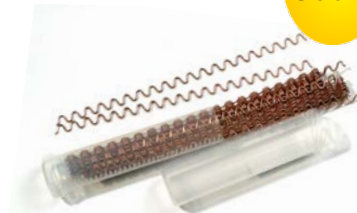


M10/M14

Drut falisty

nr kat. 900 100

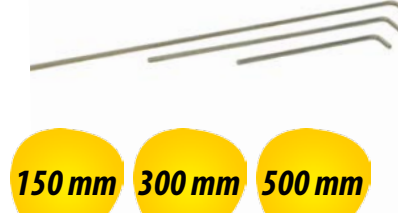
50 szt.



Cięgna 3 szt.

nr kat. 900 100

150 mm 300 mm 500 mm



Bity proste

nr kat. 900 100

100 szt.



Bity skręcone

nr kat. 900 100

50 szt.



AIR GUN V2

nr kat. 057 340

QUICK SPOT AIR GUN V2

NOWOŚĆ

920 g



057340



NOWOŚĆ

BodyZipper™

Kompletna zaginarka krawędzi poszyc drzwi i błotników. Niezbędna w przypadku uszkodzenia poszycia, które dyskwalifikuje opłacalność naprawy panelowej.

GLUE PULLER

nr kat. 050 990



ZESTAW PODTAWOWY

Uproszczony zestaw do napraw uszkodzeń karoserii bez usuwania lakieru przy użyciu kleju oraz specjalnych kołków i adapterów. Całość umieszczona w praktycznej skrzynce.

GLUE SET MAXI

nr kat. 600 100

ZESTAW KOMPLETNY

Wypełniona narzędziami pojemna skrzynka GLUE SET MAXI jest odpowiedzią na wszelkie potrzeby warsztatu związane z naprawą elementów karoserii bez usuwania lakieru. Naprawa z użyciem zestawu opiera się na zasadzie push&pull, a głównymi narzędziami są Easy Puller oraz młotek bezwładnościowy wspierane przez kołki, kleje i adaptery.



LAMPA PDR

nr kat. 053 175



ŹRÓDŁO ŚWIATŁA

Profesjonalna lampa wspomagająca naprawy PDR bez lakierowania.



SPOTER 3904

nr kat. 052 222



model	nr kat.	zasilanie	I ₂ MAX	uchwyty robocze	U ₂	masa
SPOTER 3904	052 222	400 V / 16 A	3800 A	1 automatyczny	7,4 V	26 kg
SPOTER 3902	052 215	230 V / 16 A	3800 A	1 automatyczny	7,4 V	26 kg

SPOTER 2600

nr kat. 052 208



model	nr kat.	zasilanie	I ₂ MAX	uchwyty robocze	U ₂	masa
SPOTER 2600	052 208	230 V / 16 A	2600 A	1 automatyczny	5,4 V	14 kg

Spoter zalecany do napraw poszycia karoserii z wyłączeniem elementów podwozia.

WÓZKI DO SPOTERÓW



- WÓZEK SPOT 600**
nr kat. 053 533
- WÓZEK BASIC SPOT 800**
nr kat. 051 331
- WÓZEK SPOT 1000**
nr kat. 053 540
- WÓZEK SPEEDLINER**
nr kat. 051 348

SPOTER PRO 400

nr kat. 052 185



model	nr kat.	zasilanie	I ₂ MAX	uchwyty robocze	U ₂	masa
SPOTER PRO 400	052 185	400 V / 16 A	3800 A	1 automatyczny 1 ze spustem	7,4 V	25,5 kg
SPOTER PRO 230	052 178	230 V / 16 A	3800 A	1 automatyczny 1 ze spustem	7,4 V	25,5 kg

SPOTER EXPERT 400

nr kat. 058 859



model	nr kat.	zasilanie	I ₂ MAX	uchwyty robocze	U ₂	masa
SPOTER EXPERT 400	058 859	400 V / 16 A	4500 A	1 automatyczny 1 ze spustem	7,4 V	25,5 kg
SPOTER EXPERT 200	058 842	230 V / 16 A	4500 A	1 automatyczny 1 ze spustem	7,4 V	25,5 kg

SPOTER ALU PRO FV

nr kat. 021 990

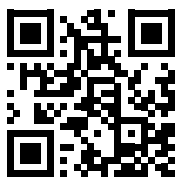


- BOLEC AISi ø 4**
200 sztuk, nr kat. 050 280
- BOLEC AIMg ø 4**
200 sztuk, nr kat. 050 273
- UCHWYT NAKRĘCANY ø 4**
5 sztuk, nr kat. 050 297
- CIĘGNO**
1 sztuka, nr kat. 050 792

- Synergia, 2 tryby pracy**
2 typy ustawień:
napięcie: 50 - 200 V,
program: 1 - 10,
- Masa w uchwycie**
Zastosowanie 3 bolców
masowych ułatwia przygotowanie elementu, polepsza przepływ prądu oraz skraca czas naprawy.
- Automatyczna kontrola przegrzewania**
Bezspustowy uchwyt roboczy sterowany przez mikroprocesor. Detekcja bolca w uchwycie.



model	nr kat.	zasilanie	I ₂ MAX	synergia	uchwyty robocze	U ₂	masa
SPOTER ALU E.FV	021 990	230 V / 5 A	7500 A	tak	1 automatyczny	50 - 200 V	14 kg



SPEEDLINER ALU PRO FV

nr kat. 036 055

SPEEDLINER ALU PRO FV to najnowszy kompletny zestaw do napraw karoserii samochodowych wykonanych ze stopów aluminium. Francuska firma GYS opracowała komplet narzędzi współpracujących ze specjalnym spoterem do aluminium ALU PRO FV. Zestaw dostępny również w podstawowej wersji **PROLINER**.

nazwa	nr kat.	PRO	SPEED	opis
SPOTER ALU PRO FV	500 000	tak	tak	spoter blacharski do aluminium
ALU PULLER	051 362	tak	tak	puller do usuwania niewielkich uszkodzeń ALU
ORGANIZER	051 362	-	tak	komplet uchwytów, wieszaków i półek
MULTIHAK 4	049 758	-	tak	uchwyt do ciągnięcia 4-hakowy
TWISTPULLER	050 693	-	tak	puller do usuwania średnich i dużych uszkodzeń
ALU BOX Ø5, Ø6	048 195	-	tak	komplet elektrod i bolców Ø5, Ø6
MŁOTKI ALU	020 986	-	tak	komplet 4 młotków alu
PUNKTAK	052 888	-	tak	punktak z wymiennymi końcami o różnych kształtach
SZLIFIERKA PREC. 70 MM	051 829	-	tak	pneumatyczna szlifierka precyzyjna z tarczami
TARNIK BLACHARSKI	051 423	-	tak	tarnik blacharski z wkładem
PIROMETR	052 994	-	tak	termometr bezdotykowy IR do alu
MARKER TERMICZNY	052 765	-	tak	specjalny marker reagujący na temperaturę
WÓZEK SPOT 1600 ALU	051 348	-	tak	wózek z tablicą i wysięgnikiem na przewody
WÓZEK BASIC 800 ALU	051 331	tak	-	wózek podstawowy z wysięgnikiem na przewody



PIROMETR IR
nr kat. 052 994



T3 GYS AUTO

nr kat. 900 400

1 Ergonomia
Wieloletnie doświadczenie projektantów zaowocowało wprowadzeniem nowego typu wysięgnika do uchwytów roboczych. Jego wielofunkcyjność pozytywnie wpływa na poprawę ergonomii pracy. Oprócz funkcji odkładczej dla uchwytów roboczych, w tym uchwytu Spool Gun, przewidziano na nim miejsce do odwieszania maski spawalniczej.

2 Synergia
Ustawienie zaledwie 2 parametrów gwarantuje dobór idealnych parametrów spawania. Urządzenie automatycznie kontroluje 4-rolkowy posuw drutu w zależności od typu użytego drutu (typ, ø). Urządzenie zapamiętuje ustawienia każdego z uchwytów i przełącza je automatycznie przy wyborze uchwytu przez użytkownika.

3 Spool Gun
Uchwyt spawalniczy z wbudowanym podajnikiem drutu (ø 100 mm). Zalecany do spawania aluminium (druć AlSi5). Regulacja posuwu w uchwycie. **OPCJA dla T1GYS.**

CuSi₃
CuAl₈

Alu

Stal

Inox



TABELA DRUTÓW

typ / ø	nr kat.	szpula / masa
CuSi3 / 0,8 mm	086 692	ø 100 mm / 1 kg
CuSi3 / 0,8 mm	086 647	ø 200 mm / 5 kg
CuSi3 / 1,0 mm	086 654	ø 200 mm / 5 kg
CuSi3 / 0,8 mm	086 648	ø 300 mm / 15 kg
CuAl8 / 0,8 mm	086 661	ø 200 mm / 5 kg
AlSi5 / 0,8 mm	086 685	ø 100 mm / 0,5 kg
AlSi5 / 1,0 mm	086 142	ø 200 mm / 2 kg
AlSi12 / 0,8 mm	086 678	ø 100 mm / 0,5 kg
AlSi12 / 1,0 mm	086 067	ø 200 mm / 2 kg
AlMg5 / 0,8 mm	086 548	ø 100 mm / 0,5 kg
AlMg5 / 0,8 mm	086 555	ø 200 mm / 2 kg
AlMg5 / 1,0 mm	086 562	ø 200 mm / 2 kg
AlMg5 / 1,0 mm	086 524	ø 300 mm / 7 kg
SG2 / 0,8 mm	086 609	ø 100 mm / 0,9 kg
SG2 / 0,8 mm	086 128	ø 200 mm / 5 kg
SG2 / 1,0 mm	086 135	ø 200 mm / 5 kg
SG2 / 0,8 mm	086 227	ø 300 mm / 15 kg
SG2 / 1,0 mm	086 234	ø 300 mm / 15 kg

LCD EXPERT 9-13

nr kat. 050 266



UCHWYT ALU 150 A

nr kat. 041 462



SZCZYPCE MIG/MAG



KOC 1200°C

nr kat. 050 204



KOC 550°C

nr kat. 050 204



UCHWYT MAGN.

041653



REDUKTOR Ar

nr kat. 041 998



DZIURKARKO-FALCARKA

nr kat. 041 998



MASKA TRUECOLOR

nr kat. 037 236



NEOPULSE 300

nr kat. 032 767

UWAGA! WERSJA PODSTAWOWA DOSTARCZANA BEZ AKCESORIÓW, WÓZKA I CHŁODZENIA.



OPCJE:

Potencia - Cable support	for Neopulse 300 032842	for Neopulse 300-T2 032853	for Neopulse 300-T2 032853	for Neopulse 300-T2 032853	for Neopulse 300-T2 032853	for Neopulse 300-T2 032853	for Neopulse 300-T2 032853
WCT 1.3kW A 400 V, 2~ 3.500 W, 9.200 A							
COMBARD CS 130 (10 L) 052246							

produkt	nr kat.	zasilanie	prąd spawania	ø drutu	rolki	push pull gun	spool gun	masa
NEOPULSE 300	032 767	400 V / 16 A	15 - 270 A	0,6 - 1,2 mm	4	brak	opcja	41 kg

HOMOLOGACJA MERCEDES-BENZ

OPCJA:



GYSPOT BP.LC-s7

nr kat. 020 757

GYSPOT INVERTER
BP-LC-s713 000 A
550 daN

STAL, HSS, UHSS STAL BOROWA



Chłodzenie cieczą

BP BODYPROTECT
Unique electro-magnetic field protection
by GYSEDC Automatic C clamp
Energy Dynamic Control

OPCJA



typ	HSS / VHSS	UHSS / USIBOR	zgrzewanie non stop (10 / min) 0,8 + 0,8 mm	zgrzewanie non stop (10 / min) 2,5 + 2,5 mm	inwerter	system chłodzenia	automatyczny dobór parametrów
100 R	tak	tak	30 zgrzewów	10 zgrzewów	tak	powietrze	tak (prąd, docisk, czas)
BP / BP-S7	tak	tak	2000 zgrzewów	120 zgrzewów	tak	ciecz	tak (prąd, docisk, czas)
PTI-S7	tak	tak	2000 zgrzewów	120 zgrzewów	tak	ciecz	tak (prąd, docisk, czas)

model	nr katalogowy	zasilanie	I _{RMS}	mm MAX C / X	mm MAX MONOPOINT	uchwyt typu C	uchwyt typu X	uchwyt monopoint	masa
GYSPOT 100R-X	019 911	3 x 400 V / 32 A (D)	10 000 A	3+3+3	1,5+3		tak	tak	103 kg
GYSPOT 100R-C	019 928	3 x 400 V / 32 A (D)	10 000 A	3+3+3	1,5+3	tak		tak	103 kg
GYSPOT BPLX	019 652	3 x 400 V / 32 A (D)	13 000 A	3+3+3	1,5+3		tak	tak	160 kg
GYSPOT BPLC-S7	020 757	3 x 400 V / 32 A (D)	13 000 A	3+3+3	1,5+3	tak		tak	160 kg
GYSPOT BPLQC-S7	021 082	3 x 400 V / 32 A (D)	13 000 A	3+3+3	1,5+3	tak QC Clamp		tak	160 kg
GYSPOT BPLCX-S7	020 764	3 x 400 V / 32 A (D)	13 000 A	3+3+3	1,5+3	tak	tak	tak	180 kg
GYSPOT PTI-S7 (4m)	020 894	3 x 400 V / 25 A (D)	14 500 A	3+3+3	1,5+3	tak		opcja	100 kg
GYSPOT PTI-S7 (6m)	020 900	3 x 400 V / 16 A (D)	11 500 A	3+3+3	1,5+3	tak		opcja	100 kg



EVOLUTION PTI · BPLCX · BPLC

550 daN

6,5 kg Including C1



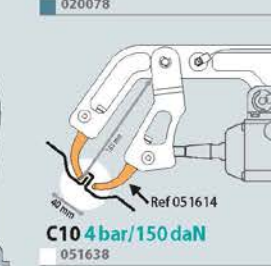
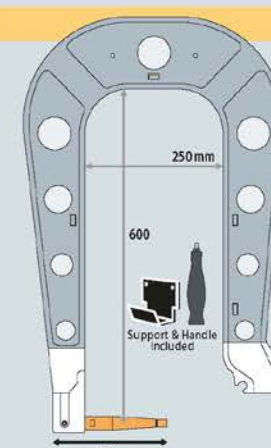
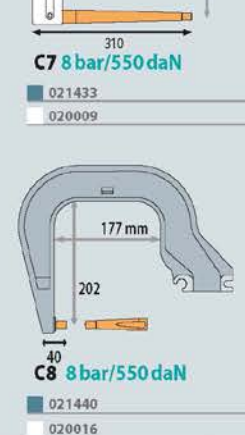
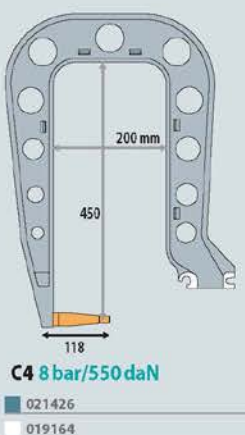
C Arms - Caps Ø13 mm



ZDALNE STEROWANIE



ZESTAWY ELEKTROD



Niezastąpione w codziennej pracy

Podgrzewacze indukcyjne mają bardzo szerokie zastosowanie w serwisach samochodowych. Są one niezbędne podczas napraw powypadkowych pojazdów użytkowych, wszelkich napraw konstrukcji nośnych, odkręcania śrub i nakrętek, jak i prac związanych z kosmetyką karoserii i wymianą szyb samochodowych. Podgrzewacze indukcyjne umożliwiają precyzyjne dozowanie ciepła w dowolnym miejscu naprawianego pojazdu. Przedział mocy to: **2,4 kW - 18 kW**



ALESCO A80

nr kat. 000 080



Nowość na rynku podgrzewaczy

A80 to przenośny podgrzewacz indukcyjny o mocy 3,7 kW. Podgrzewacz A80 przeznaczony jest do codziennego użytku w warsztatach samochodowych, firmach specjalizujących się w inżynierii maszynowej, a także w przedsiębiorstwach instalatorskich i zajmujących się konstrukcjami z metalu oraz konserwacją.

ALESCO A4000

nr kat. 004 000



Ciężki kaliber

A4000 to podgrzewacz indukcyjny o mocy 18 kW. Zalecany do prac prowadzonych podczas napraw samochodów osobowych, dostawczych oraz ciężarowych. Wyposażony jest w sterowany mikroprocesorem moduł chłodzenia, zapewniający maksymalną wydajność i oszczędność energii.

HAND-DUCTION

nr kat. 056 923



1000W

NOWOŚĆ

USA

ALESCO A1200

nr kat. 001 200



Dla wymagających

A1200 to podgrzewacz indukcyjny o mocy 12 kW. Zalecany do prac prowadzonych podczas napraw samochodów osobowych, dostawczych oraz ciężarowych. Wyposażony jest w sterowany mikroprocesorem moduł chłodzenia, zapewniający maksymalną wydajność i oszczędność energii.

POWER 37LG

nr kat. 001 100



NOWOŚĆ

Uniwersalny

POWERDUCTION 37GL jest podgrzewaczem o mocy 3,7 kW, przeznaczonym do codziennego użytku w warsztatach samochodowych i innych zakładach mechanicznych. Duży zakres częstotliwości grzania umożliwia wiele zastosowań podgrzewacza.

POWER 39LG

nr kat. 048 799



NOWOŚĆ

Dla blacharzy

POWERDUCTION 37GL jest podgrzewaczem o mocy 3,7 kW, przeznaczonym do codziennego użytku w warsztatach samochodowych i innych zakładach mechanicznych. Duży zakres częstotliwości grzania umożliwia wiele zastosowań podgrzewacza.



GYSDUCTION AUTO

nr kat. 053 380

ADAPTER PDR (OPCJA):

COMPLETE



OŚLONY ADAPTERÓW (OPCJA):



UWAGA! WERSJA PODSTAWOWA DOSTARCZANA Z 3 ADAPTERAMI: do szyb + 3 kliny, do śrub, rękawica.

Zaprojektowane do karoserii

Starannie dobrane parametry oraz specjalny ergonomiczny uchwyt gwarantują stałą szerokość cięcia o 1mm. Nowoczesne przecinarki plazmowe francuskiej firmy GYS zapewniają komfort pracy przy wysokim stopniu bezpieczeństwa. Zastosowane technologie gwarantują niewielkie zużycie elementów eksploatacyjnych uchwytu roboczego, co przekłada się na bardzo niskie koszty użytkowania urządzenia.



CUTTER 35 KF

nr kat. 031 036



I_{max} 35 A

stal_{max} 12 mm

alu_{max} 8 mm

wbudowany kompresor

CUTTER 40 FV

nr kat. 031 043



NOWOŚĆ

I_{max} 40 A

stal_{max} 15 mm

alu_{max} 10 mm

25 K



nr kat. 030 947

31 FV



nr kat. 030 985

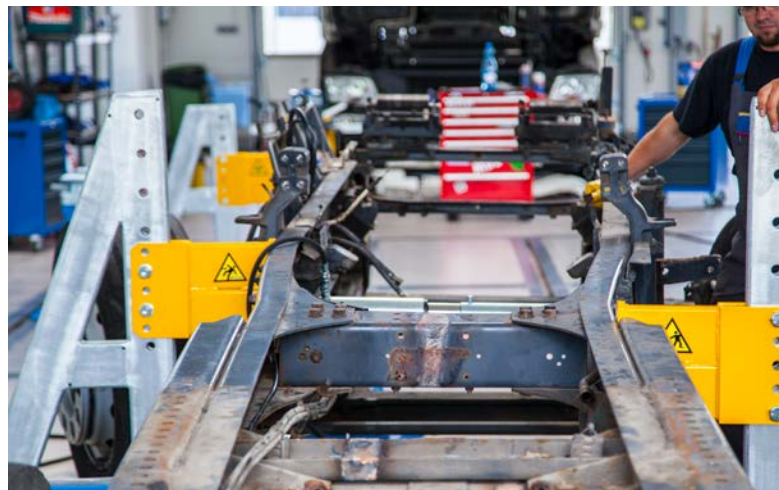


model	nr kat.	zasilanie	sterowanie mocą	częstotliwość robocza	moc wyjściowa	masa
ALESCO A 80	000 080	230 V / 4 - 16 A	5 - stopniowe	17 - 40 kHz	3,7 kW	15 kg
ALESCO A 1200	001 200	400 V / 16 A	5 - 100 %	16 - 18 kHz	12 kW	153 kg
ALESCO A 4000	004 000	400 V / 32 A	5 - 100 %	16 - 18 kHz	18 kW	230 kg

model	nr kat.	zasilanie	I ₂ MAX	stal _{max}	alu _{max}	powietrze	masa
CUTTER 25 K	030 947	230 V / 16 A	25 A	6 mm	4 mm	wew.	17 kg
CUTTER 35 KF	031 036	230 V / 16 A	35 A	12 mm	8 mm	wew.	30 kg
CUTTER 31 FV	030 985	230 V / 16 A	30 A	10 mm	8 mm	2,5 - 6 bar	12 kg
CUTTER 40 FV	031 043	230 V / 16 A	40 A	15 mm	10 mm	2,5 - 6 bar	20 kg

System napraw ram pojazdów użytkowych

HERKULES RAM-TRUCK™

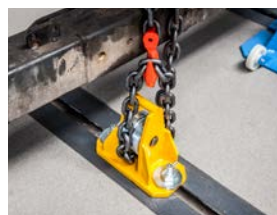


System naprawy do ram pojazdów użytkowych HERKULES RAM-TRUCK™ oparty jest na kratownicy nośnej zatopionej w posadzce serwisu.

Podczas procesu prostowania niezbędne jest podgrzewanie indukcyjne. Zabezpiecza ono przed pękaniem struktury materiału oraz ułatwia przywracanie pierwotnego kształtu.



Mocowanie rolkowe ramy pojazdu podczas naprawy.

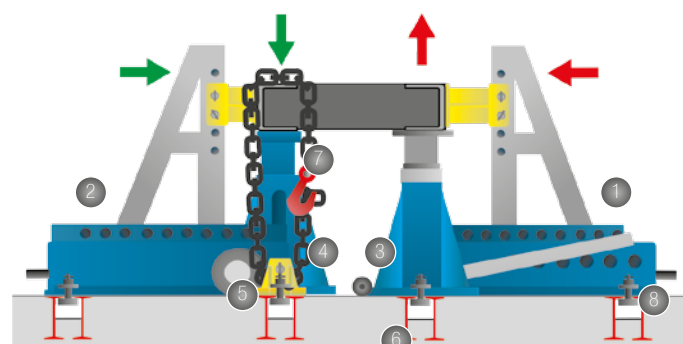


Dodatkowy wózek do pracy na stanowisku kanałowym.



SIŁY PROSTUJĄCE

Prasy hydrauliczne wyposażone są w wysokiej klasy elementy hydrauliki siłowej o bardzo wysokich parametrach. Dzięki odpowiedniej technologii montażu oraz ustawienia podczas pracy można uzyskiwać odpowiednie siły prostujące.



- | | | |
|--|-----------------------|--------------------|
| 1 MAXPOWER™
Prasa (głowica) pozioma | 4 TOWER™
Podpora | 7 Łańcuch z hakiem |
| 2 BLOCK™
Zapora (blokada) | 5 Uchwyt rolkowy | 8 Kotwa mocująca |
| 3 POWERTOWER™
Prasa pionowa (wypychacz) | 6 Kratownica mocująca | |

CYBAPOWER™ to prasa typu „C” przeznaczona m. in. do usuwania nadmiaru materiału po prostowaniu.



POWERTOWER™ i MAXPOWER™ to prasy prostownicze (pionowe i poziome) przeznaczone do napraw ram.



HERKULES RAM-TRUCK™ to kompletny zestaw wysokiej jakości urządzeń naprawczych oraz osprzętu mocującego i dodatkowego.



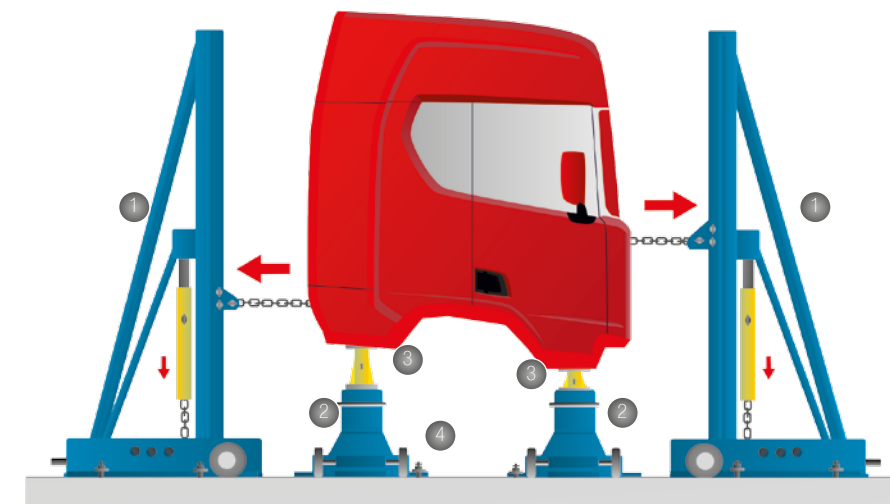
System napraw kabin pojazdów użytkowych

HERKULES CAB-TRUCK™

HERKULES CAB-TRUCK™ to kompletny system do prowadzenia napraw powypadkowych kabin pojazdów użytkowych. Osprzęt naprawczy mocowany jest do kratownicy nośnej osadzonej w posadzce serwisu. System pozwala na naprawę zarówno płyty podłogowej kabiny jak i górnej strefy.



Kabina mocowana jest do systemu podłogowego za pomocą specjalizowanych zestawów uchwytów. Uchwyty dobierane są w zależności od wybranej konfiguracji. Zestaw zawiera również uniwersalne uchwyty mocowania.



- | | | | |
|-----------------------|------------------------------|---------------------|------------------|
| 1 HIGHTOWER™
Wieża | 2 CABRAM™
Trwery mocujące | 3 Uchwyty mocowania | 4 Kotwy mocujące |
|-----------------------|------------------------------|---------------------|------------------|



TRUCK-EXAM™

WHEEL ALIGNMENT TESTER™

GYROSCOPE
TECHNOLOGY



TRUCK-EXAM jest elektroniczno-laserowym urządzeniem do pomiaru geometrii układu jezdnych pojazdów użytkowych. Kąty pionowe mierzone są w sposób elektroniczny, a sygnał pomiarowy uzyskiwany jest z miniaturowych inklinometrów wysokiej klasy.

TRUCK-REPORT™

TRUCK-REPORT™ to program komputerowy przeznaczony do współpracy ze wszystkimi typami urządzeń EXAM™. Aplikacja TRUCK-REPORT™ ułatwia prowadzenie pomiarów, katalogowanie klientów oraz wykonanych pomiarów i napraw oraz wykonywanie wydruków protokołów.



HERKULES STRONG™

nr kat. 002 000

System napraw powypadkowych samochodów osobowych, terenowych, dostawczych i SUV oparty na systemie uniwersalnym. Podstawowe założenie stosowania systemów uniwersalnych to szybki montaż i demontaż pojazdu na ramie naprawczej przy jednoczesnej kontroli kształtu naprawianego pojazdu przy zastosowaniu przyrządów pomiarowych.

Zestaw HERKULES STRONG: rama nośna na kołach (4000 mm), wieża ciągnąca (dozer), zestaw hydrauliczny, nogi, uchwyt do podnoszenia, imadła progowe.
Wyposażenie dodatkowe: żuraw, przedłużacz wieży, uchwyty BMW/MERCEDES, podstawy pod koła, dod. wieża ciągnąca (dozer), uchwyty do ciągnięcia, systemy pomiarowe.



HERKULES EXPERT™

nr kat. 002 200

System napraw powypadkowych samochodów osobowych, terenowych, dostawczych i SUV oparty na systemie uniwersalnym zapewniającym szybki montaż i demontaż pojazdu na ramie naprawczej przy jednoczesnej kontroli kształtu naprawianego pojazdu przy zastosowaniu przyrządów pomiarowych. Rama nośna zintegrowana z podnośnikiem nożycowym w dwóch wersjach: przykręcana do posadzki oraz chowana w posadzce.

Zestaw HERKULES EXPERT: rama nośna (4000 mm), wieża ciągnąca (dozer), zestaw hydrauliczny, imadła progowe, podstawy pod koła. **Wyposażenie dodatkowe:** żuraw, przedłużacz wieży, uchwyty BMW/MERCEDES, dod. wieża ciągnąca (dozer), uchwyty do ciągnięcia, systemy pomiarowe.



HERKULES MOBILE™

nr kat. 002 400

Zestaw urządzeń i osprzętu umożliwiający wykorzystanie stanowiska podłogowego, które na co dzień przeznaczone jest do napraw samochodów ciężarowych, do prowadzenia napraw samochodów dostawczych do 3,5 tony oraz samochodów terenowych, SUV i osobowych.

Zestaw HERKULES MOBILE: wieża ciągnąca 2m z przedłużeniem 1m (1 kpl.), siłownik ściągający 10T (1 szt.), zestaw hydropneumatyczny (1 kpl.), uchwyty progowe uniwersalne (4 kpl.), zestaw uchwytów do mocowania samochodów terenowych i dostawczych (1 kpl.)



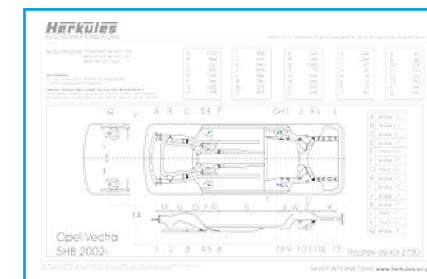
UCHWYTY DO CIĄNIĘCIA



HERKULES STRONG™

nr kat. 007 000

System pomiarowy HERKULES COMPACT+ jest najnowocześniejszym urządzeniem z linii COMPACT. Dzięki specjalnie zaprojektowanemu wózkowi pomiarowemu system umożliwia kontrolę aż ośmiu punktów bazowych karoserii samochodowych.



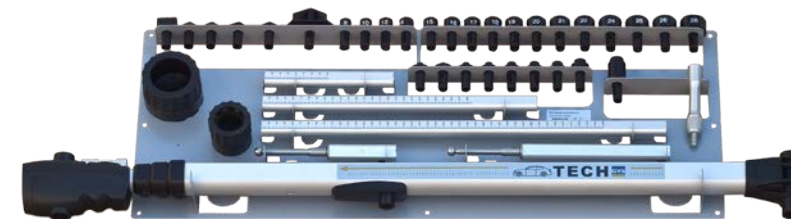
Baza danych porównawczych pozwala na prowadzenie pomiarów zgodnie z danymi fabrycznymi pojazdu i objęta jest dodatkową licencją.



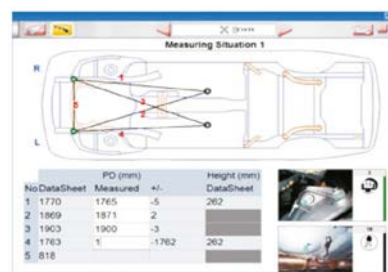
PRZYMIARY BLACHARSKIE

Proste urządzenia pomiarowo kontrolne do badania punktów bazowych karoserii. Wyniki porównuje się z wzorcowymi wymiarami zawartymi na karcie pomiarowej. Idealny przyrząd do zewnętrznych pomiarów karoserii (regulacja elementów itp.).

PRZYMIAR ELEKTRONICZNY GYSMETER



GYSMETER umożliwia aktywną współpracę z bazą danych porównawczych dostępną przez internet. Poza porównaniem wyników drukowany jest protokół przeprowadzonych pomiarów.



PRZYMIAR MECHANICZNY HERKULES HT 3000



HERKULES 3000



BodyPress™

**100%
BRAK
WYCIEKOW**
system bezobsługowy, bez wymiany oleju

- 1 Siła docisku 8 T (80 kN)**
Specjalny układ pneumatyczno-hydrauliczny zapewnia najwyższą jakość połączeń nitowanych karoserii samochodowych.

NOWOŚĆ



- 3 Wygodna w użyciu**
Ergonomiczny uchwyt i spusty zapewniają pełen komfort pracy, a ramię C obraca się o 360°, co znacznie ułatwia pracę.



- 4 Regulacja prędkości**
Użytkownik może ręcznie dopasować prędkość nitowania do typu użytego materiału, aby uniknąć jakiegokolwiek zniekształceń nitów lub karoserii.



- 5 Kontrola ciśnienia**
Wbudowany manometr oraz regulacja ciśnienia roboczego pozwala na stałą kontrolę przy dopasowaniu odpowiedniej siły podczas nitowania karoserii. Dla ułatwienia pracy na urządzeniu naniesiono wartości ciśnienia roboczego (bar) i odpowiadającą im siłę docisku podaną w T.



Nitownica 8T

Najwyższej jakości innowacyjna nitownica pneumatyczno-hydrauliczna do nowoczesnych karoserii samochodowych. Jako jedyna na rynku napraw blacharskich oparta na specjalnym, aż ośmio tonowym siłowniku, któremu zapewniono 100% szczelności układu. Płynna regulacja parametrów daje pełną kontrolę nad wykonywanymi pracami, co pozwala wykluczyć uszkodzenia karoserii i nitów.

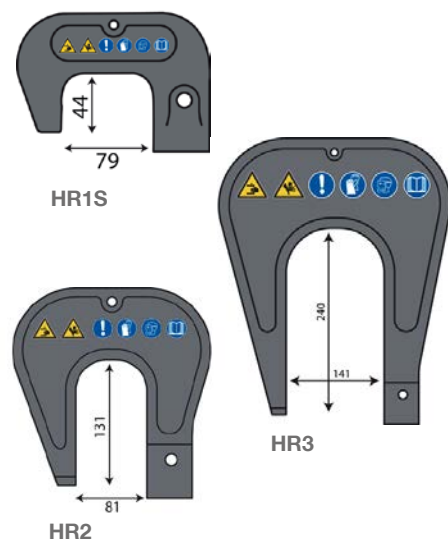
Głównym atutem urządzenia jest wszechstronność jego możliwości. BodyPress™ 8T z powodzeniem roznitowuje stare połączenia karoserii, nituje tradycyjnie oraz z użyciem nitów samoprzebijających.



System PUSH PULL



RAMIONA Duży wybór ramion odpowiednio przystosowanych do wszelkich spotykanych przypadków połączeń nitowanych karoserii.



WÓZEK oraz STATYW Pomagają w odpowiedniej organizacji pracy nitownicą BodyPress™. Mobilny zestaw pozwala na ciągłą gotowość do pracy, a statyw ułatwia wymianę ramion i matryc (OPCJA).

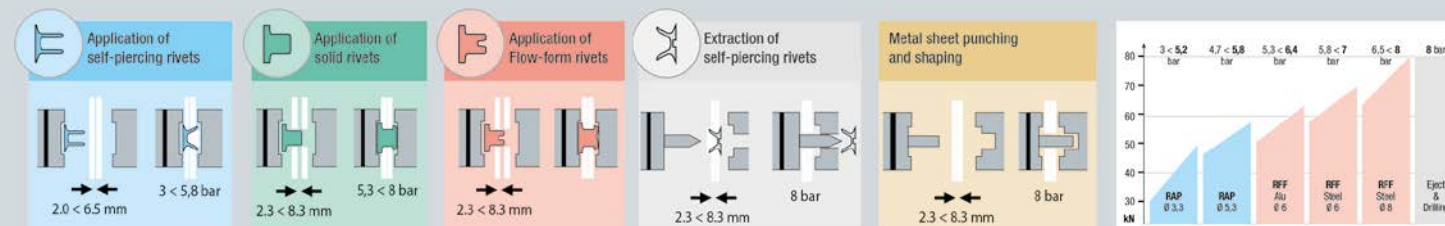


ZESTAW PODSTAWOWY BodyPress™ dostarczany jest w walizce w zestawie:

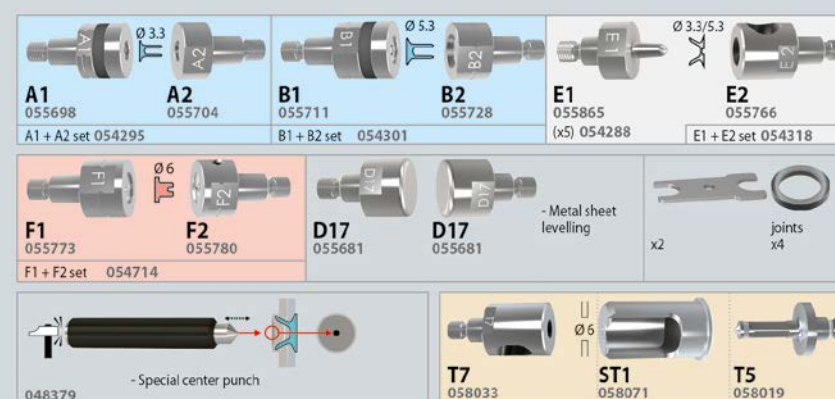


- 2 klucze do obsługi matryc,
- 1 pasek,
- 1 ramię HR1S,
- 1 uchwyt na ramiona,
- 1 opakowanie nitów,

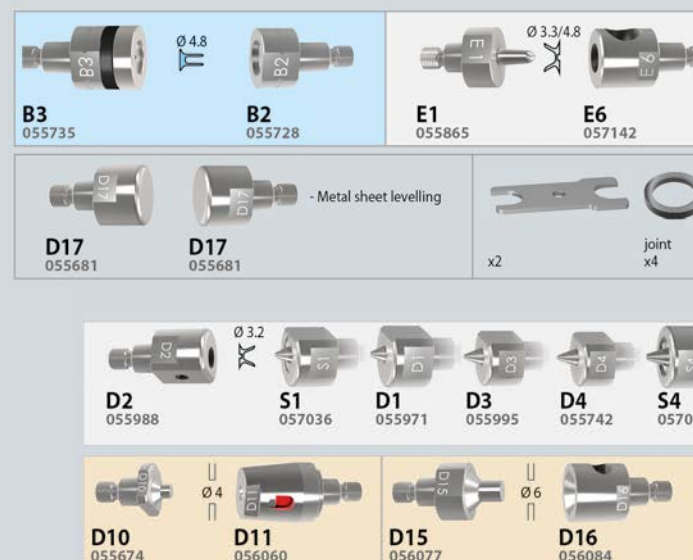
- +**
- 1 STANDARD KIT + punktak,
 - 6 x 50 nitów RAP/SPR (Ø 3,3 x 3,5 mm; Ø 3,3 x 4,0 mm; Ø 5,3 x 4,0 mm; Ø 5,3 x 5,0 mm; Ø 5,3 x 6,0 mm; Ø 5,3 x 8,0 mm)



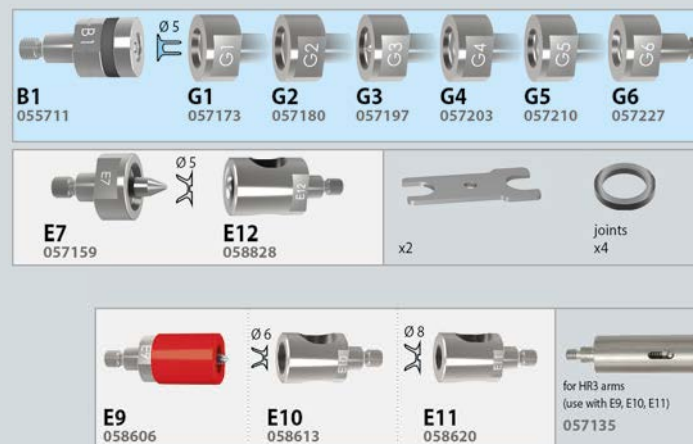
STANDARD 8T PUSH PULL



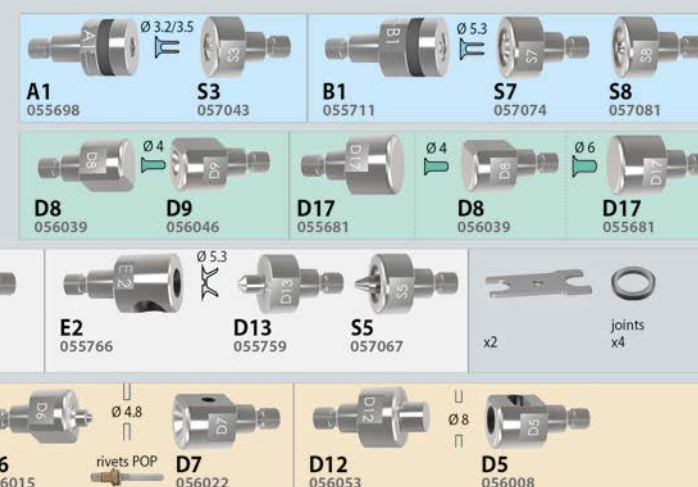
JAGUAR / LAND ROVER



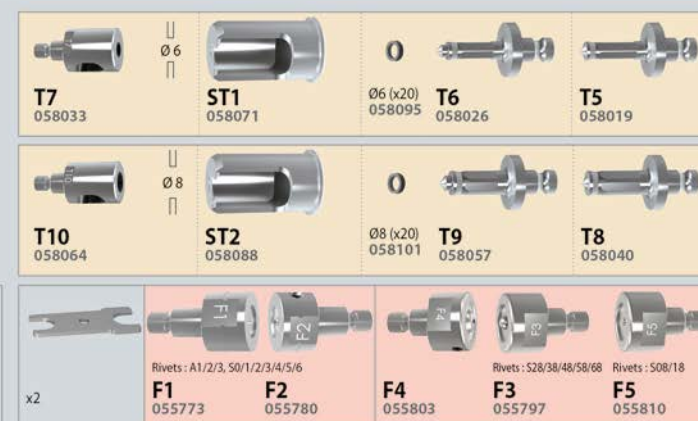
FORD



VW GROUP



MERCEDES-BENZ



model	nr kat.	ciśnienie wejściowe	regulacja ciśnienia	regulacja prędkości	masa	masa z HR1S
BodyPress™	990 990	8 barów	płynna (0 - 8)	płynna	6 kg	8 kg

ROZWIERTAK DO ZGRZEIN Z FREZEM HQ



SZLIFIERKA BLASTER

nr kat. 051 775



SZLIFIERKA TAŚMOWA

nr kat. 052 819



SZLIFIERKA 70MM

nr kat. 051 829



FREZARKA SPOIN

nr kat. 054 165



MŁOTEK 6 kg Z ADAPTERAMI

nr kat. 051 928



model	nr kat.	ilość elementów
MŁOTEK 6 kg	051 928	5 + 1

KLESZCZE SPECJALNE

nr kat. 050 242



model	nr kat.	ilość elementów
KLESZCZE SPEC.	050 242	6

PRZECINAKI

nr kat. 027 673



model	nr kat.	ilość
PRZECINAKI	027 673	3

KLESZCZE (MORSY)

nr kat. 050 266



GRZECHOTKI SPECJALNE

nr kat. 028 821



model	nr kat.	ilość
GRZECHOTKI SPEC.	027 673	3

KLESZCZE 600mm

nr kat. 050 112



STOJAK PantograF™

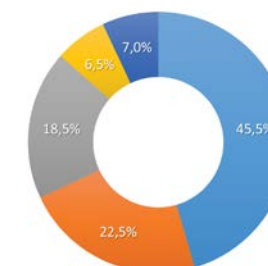
nr kat. 406 020



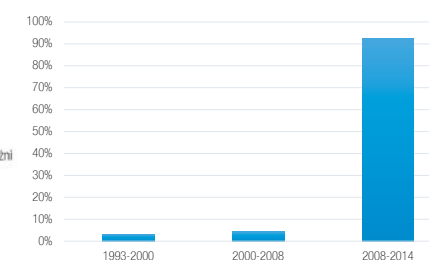
model	nr kat.	typ
STOJAK	406 020	pantograf

CENTRUM SZKOLENIOWE HERKULES

WDRAŻANIE NOWOCZESNYCH TECHNOLOGII



Rys. 1. Struktura przeszkolonych osób w ramach CS HERKULES



Rys. 2. Tendencje wzrostowe w profesjonalnym szkoleniu kadr zaobserwowane na podstawie danych CS Herkules

SPECJALISTYCZNE CENTRUM SZKOLENIOWE DLA PROFESJONALISTÓW

W CENTRUM SZKOLENIOWYM HERKULES odbywają się cykliczne szkolenia z zakresu nowoczesnych technologii pomiarów i napraw blacharskich. Prowadzone są zajęcia teoretyczne oraz pokazy i treningi związane ze stosowaniem nowoczesnych technologii oraz narzędzi.

Serdecznie zapraszam do współpracy!
Właściciel Centrum Szkoleniowego Herkules

Bogusław Raatz



CSH HERKULES współpracuje z Centrum Szkoleniowym francuskiej firmy GYS - GYS Academy.



HERKULES

ul. Hodowlana 45
86-005 Białe Błota
POLAND



tel. +48 52 363 33 43
mobile +48 664 214 429
e-mail: info@herkules-sc.pl
www.herkules-sc.pl
www.gys.pl